

# Druckmessgerät mit Rohrfeder Typ 213.53, Flüssigkeitsfüllung, CrNi-Stahl-Gehäuse

WIKA Datenblatt PM 02.12



weitere Zulassungen  
siehe Seite 2

## Anwendungen

- Für Messstellen mit hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Hydraulik
- Kompressoren, Schiffbau

## Leistungsmerkmale

- Vibrations- und schockbeständig
- Besonders robuste Bauweise
- NG 63 und 100 mit Zulassung Germanischer Lloyd und Gosstandart
- Anzeigebereiche bis 0 ... 1.000 bar



**Druckmessgerät mit Rohrfeder Typ 213.53.100,  
Anschluss unten**

## Beschreibung

### Ausführung

EN 837-1

### Nenngröße in mm

50, 63, 100

### Genauigkeitsklasse

NG 50, 63: 1,6

NG 100: 1,0

### Anzeigebereiche

NG 50: 0 ... 1 bis 0 ... 400 bar

NG 63, 100: 0 ... 0,6 bis 0 ... 1.000 bar

sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

### Druckbelastbarkeit

NG 50, 63: Ruhebelastung: 3/4 x Skalenendwert

Wechselbelastung: 2/3 x Skalenendwert

kurzzeitig: Skalenendwert

NG 100: Ruhebelastung: Skalenendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

kurzzeitig: 1,3 x Skalenendwert

### Zulässige Temperatur

Umgebung: -20 ... +60 °C

Messstoff: +60 °C maximal

### Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:

max. ±0,4 %/10 K von der Anzeigespanne

### Schutzart

IP 65 nach EN 60529 / IEC 60529

## Standardausführung

### Prozessanschluss

Kupferlegierung,  
Anschlusslage unten oder rückseitig,  
NG 50, 63: Außengewinde G ¼ B, SW 14  
NG 100: Außengewinde G ½ B, SW 22

### Messglied

NG 50:  
Kupferlegierung, Kreis- oder Schraubenform

NG 63:  
≤ 400 bar: Kupferlegierung, Kreis- oder Schraubenform  
> 400 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

NG 100:  
< 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform  
≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform

### Zeigerwerk

Kupferlegierung

### Zifferblatt

NG 50, 63: Kunststoff ABS, weiß, mit Anschlagstift  
NG 100: Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

### Zeiger

NG 50, 63: Kunststoff, schwarz  
NG 100: Aluminium, schwarz

### Sichtscheibe

Kunststoff, glasklar

### Gehäuse

CrNi-Stahl, blank, mit Ausblasvorrichtung bei  
NG 50: Gehäuserückseite bei 12 Uhr  
NG 63, 100: am Gehäuseumfang bei 12 Uhr  
O-Ring-Abdichtung zwischen Gehäuse und Anschluss.  
Füllstopfen bei Anzeigebereichen ≤ 0 ... 16 bar zur Innen-  
druckkompensation belüftbar.

### Ring

Bördelring, CrNi-Stahl, glänzend, Dreikantfrontring

### Füllflüssigkeit

Glyzerin

## Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Messsystem und Zeigerwerk aus CrNi-Stahl (Typ 233.53)
- NG 100: Nullpunktkorrektur (frontseitig)
- Erhöhte Messstofftemperatur mit speziellem Weichlot
  - NG 50, 63: 100 °C
  - NG 100: 150 °C
- Umgebungstemperaturbeständig -40 ... +60 °C mit Silikonölfüllung
- NG 50: Höhere Anzeigebereiche bis 0 ... 1.000 bar
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl, bei Anschluss rückseitig
- Befestigungsrand hinten, CrNi-Stahl (nicht NG 50)
- Bügelbefestigung (bei Anschluss rückseitig)

## CE-Konformität

### Druckgeräterichtlinie

97/23/EG, PS > 200 bar, Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil

## Zulassungen

- **GL**, Schiffe, Schiffbau (z. B. Offshore), Deutschland
- **EAC**, Einfuhrzertifikat, Zollunion Russland/Belarus/Kasachstan
- **GOST**, Metrologie/Messtechnik, Russland
- **KBA**, Automotive, Europäische Gemeinschaft
- **CRN**, Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...), Kanada

## Zertifikate/Zeugnisse

- 2.2-Werkszeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)

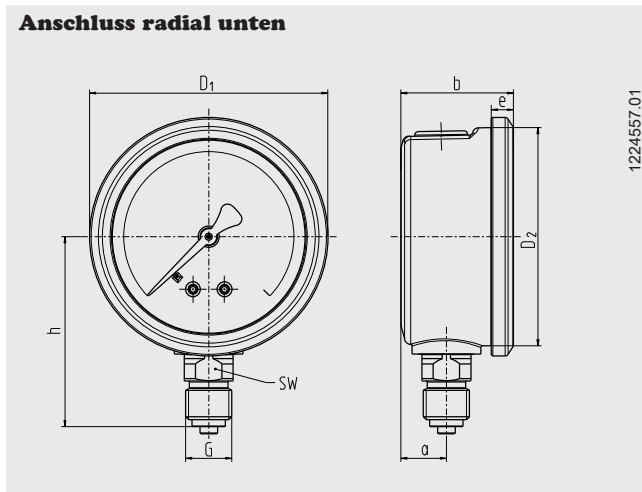
1) Option

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

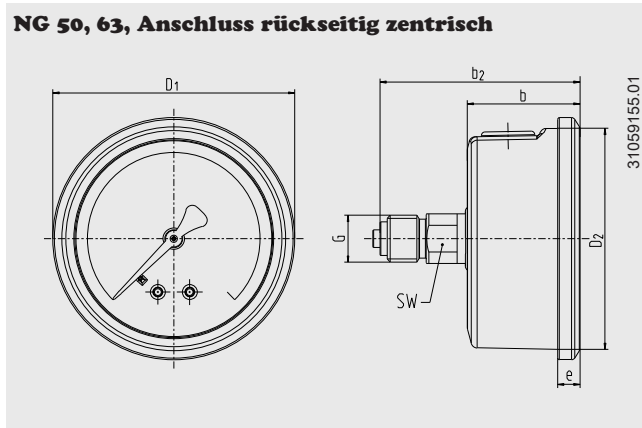
## Abmessungen in mm

### Standardausführung

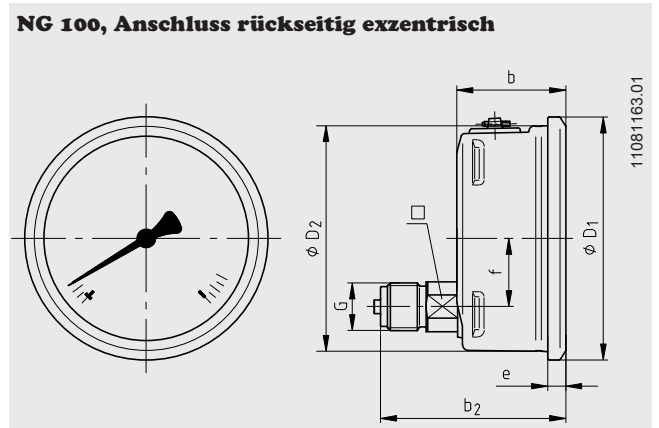
#### Anschluss radial unten



#### NG 50, 63, Anschluss rückseitig zentrisch



#### NG 100, Anschluss rückseitig exzentrisch



NG	Maße in mm										Gewicht in kg
	a	b ±0,5	b <sub>2</sub> ±0,5	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	f	G	h ±1	SW	
<b>50</b>	12	30	55	55	50	5,5	-	G ¼ B	48	14	0,15
<b>63</b>	13	32	56	68	62	6,5	-	G ¼ B	54	14	0,21
<b>100</b>	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G ½ B	87	22	0,80

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

### Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

© 2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.