

Druckmessgerät mit Rohrfeder CrNi-Stahl, Sicherheitsausführung, hoch überdruckbelastbar Typen 232.36, 233.36

WIKAI Datenblatt PM 02.15



weitere Zulassungen
siehe Seite 2

Anwendungen

- Besonders geeignet für gelegentliche, kurzzeitige Überdruckbelastungen bis zum 4-fachen des Messbereiches
- Erhöhte sicherheitstechnische Anforderungen für Personenschutz
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen¹⁾
- Für gasförmige und flüssige, aggressive, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Prozessindustrie: Chemie, Petrochemie, Kraftwerke, Bergbau, On-/Offshore, Umweltsektor, Maschinenbau und allgemeiner Anlagenbau

Leistungsmerkmale

- Hoch überdruckbelastbar, Überlast-Druckbereich kommt auf der Skale voll zur Anzeige
- Sicherheitsdruckmessgerät mit bruchsicherer Trennwand nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Komplett aus CrNi-Stahl

Beschreibung

Ausführung

Sicherheitsausführung in Anlehnung an EN 837-1

Nenngröße in mm

100, 160

Messbereiche und Überlast-Druckbereiche

Messbereich in bar	Überlast-Druckbereich bis ...
-1 ... 0	3
0 ... 0,6	2,5
0 ... 1	4
0 ... 1,6	6
0 ... 2,5	10
0 ... 4	16
0 ... 6	25
0 ... 10	40
0 ... 16	60
0 ... 25	80
0 ... 40	100

1) Typ 233.36



Druckmessgerät mit Rohrfeder Typ 232.36

Genauigkeitsklasse

Messbereich: 1,0

Messbereichsende gekennzeichnet durch dreieckige Marke

Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Messbereichsendwert

Wechselbelastung: 0,9 x Messbereichsendwert

kurzzeitig: Überlast-Druckbereich

Zulässige Temperatur

Umgebung: -40 ... +60 °C bei ungefüllten Geräten

-20 ... +60 °C bei Geräten mit Glycerinfüllung¹⁾

Messstoff: +200 °C maximal bei ungefüllten Geräten

+100 °C maximal bei gefüllten Geräten¹⁾

Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:

max. ±0,4 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 65 nach EN 60529 / IEC 60529

Standardausführung

Prozessanschluss

CrNi-Stahl 316L,
Anschlusslage unten
Außengewinde G ½ B, SW 22

Messglied

CrNi-Stahl 316L

Zeigerwerk

CrNi-Stahl

Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung Messbereich schwarz,
Überlast-Druckbereich schwarz umrahmtes Segment

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

CrNi-Stahl, mit bruchsicherer Trennwand (Solidfront) und
ausblasbarer Rückwand

Sichtscheibe

Mehrschichten-Sicherheitsglas

Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

Füllflüssigkeit (bei Typ 233.36)

Glyzerin 99,7 %
(Glyzerin 86,5 % bei Anzeigebereich ≤ 0 ... 2,5 bar)

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Druckmittleranbau siehe Produktübersicht Druckmittler
- Andere Messbereiche, z. B. -1 ... 1,5 bar
- Befestigungswinkel hinten oder Befestigungsrand vorn, CrNi- Stahl
- Umgebungstemperaturen -40 °C: Silikonölfüllung
- Schutzart IP 66 / IP 67
- Schaltkontakte (nur bei NG 100, Datenblatt AC 08.01)

CE-Konformität

ATEX-Richtlinie

Zündschutzart „c“, konstruktive Sicherheit

Zulassungen

- **EAC**, Einfuhrzertifikat, Zollunion Russland/Belarus/
Kasachstan
- **GOST**, Metrologie/Messtechnik, Russland
- **CRN**, Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...),
Kanada
- **KOSHA**, Zündschutzart „i“ - Eigensicherheit, Südkorea

Zertifikate/Zeugnisse

- 2.2-Werkszeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Fertigung nach
Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauig-
keit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Anzei-
gegenauigkeit)

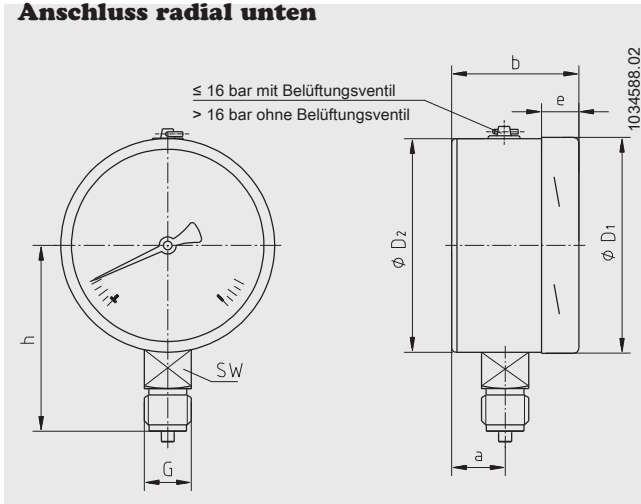
1) Option

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

Abmessungen in mm

Standardausführung

Anschluss radial unten



NG	Maße in mm								Gewicht in kg
	a	b	D ₁	D ₂	e	G	h ±1	SW	
100	25	59,5	101	100	17	G ½ B	87	22	0,65
160	27	65	161	159	17,5	G ½ B	118	22	1,30

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Messbereich / Anschlussgröße / Optionen

© 2003 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.