

# Druckmessgerät mit Rohrfeder Feinmessausführung, Sicherheitsausführung, Klasse 0,6 Typen 332.30, 333.30

WIKA Datenblatt PM 03.05

K

EAC



weitere Zulassungen  
siehe Seite 2

## Anwendungen

- Für gasförmige und flüssige, aggressive, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Präzisionsmessung in Laboratorien
- Messen von Drücken mit hoher Genauigkeit, Überprüfen von Betriebsmanometern
- Erhöhte sicherheitstechnische Anforderungen für Personenschutz
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen<sup>1)</sup>

## Leistungsmerkmale

- Sicherheitsdruckmessgerät mit bruchsicherer Trennwand nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Komplett aus CrNi-Stahl
- Schneidenseiger für optimale Ablesegenauigkeit
- Verschleißfestes Präzisionszeigerwerk aus CrNi-Stahl
- Anzeigebereiche bis 0 ... 1.600 bar

## Beschreibung

### Ausführung

EN 837-1

### Nenngröße in mm

160

### Genauigkeitsklasse

0,6

### Anzeigebereiche

0 ... 0,6 bis 0 ... 1.600 bar  
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

### Justagemedium

≤ 25 bar: Gas  
> 25 bar: Flüssigkeit



**Feinmessausführung, Sicherheitsausführung,  
Typ 332.30**

### Druckbelastbarkeit

Ruhebelastung: Skalenendwert  
Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert  
kurzzeitig: 1,3 x Skalenendwert

### Zulässige Temperatur

Umgebung: -40 ... +60 °C bei ungefüllten Geräten  
-20 ... +60 °C bei Geräten mit Glycerinfüllung<sup>1)</sup>  
Messstoff: +200 °C maximal bei ungefüllten Geräten  
+100 °C maximal bei gefüllten Geräten<sup>1)</sup>

### Temperatureinfluss

Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:  
max. ±0,4 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

### Schutzart

IP65 nach IEC/EN 60529

<sup>1)</sup> Typ 333.30

## Standardausführung

### Prozessanschluss

CrNi-Stahl 316L,  
Anschlusslage unten  
Außengewinde G ½ B, SW 22

### Messglied

CrNi-Stahl 316L  
< 100 bar: Kreisform  
≥ 100 bar: Schraubenform  
≥ 1.000 bar: Ni-Fe-Legierung, Schraubenform

### Zeigerwerk

CrNi-Stahl

### Zifferblatt

Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

### Zeiger

Schneidenzeiger, Aluminium, schwarz

### Gehäuse

CrNi-Stahl, mit bruchsicherer Trennwand (Solidfront) und ausblasbarer Rückwand

### Sichtscheibe

Mehrschichten-Sicherheitsglas

### Ring

Bajonettring, CrNi-Stahl

### Füllflüssigkeit (bei Typ 333.30)

Glyzerin

## Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl
- Befestigungswinkel hinten, CrNi-Stahl
- Höhere Anzeigegenauigkeit: Klasse 0,25 nach EN 837 bzw. Grade 3A nach ASME B40.1 für Anzeigebereiche ≤ 400 bar
- Spiegelskala
- Nullpunktkorrektur von außen (verstellbares Zifferblatt)
- Hochdruckausführungen ab 2.500 bar (Typ 322.30, Datenblatt PM 02.09)
- Justagemedium Gas ab Anzeigebereich ≥ 25 bar
- Transportkoffer

## EU-Konformität

### Druckgeräterichtlinie

PS > 200 bar, Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil

## Zulassungen

- **EAC (Option)**, Einfuhrzertifikat, Zollunion Russland/ Belarus/Kasachstan
- **GOST (Option)**, Metrologie/Messtechnik, Russland
- **CRN**, Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...), Kanada

## Zertifikate/Zeugnisse (Option)

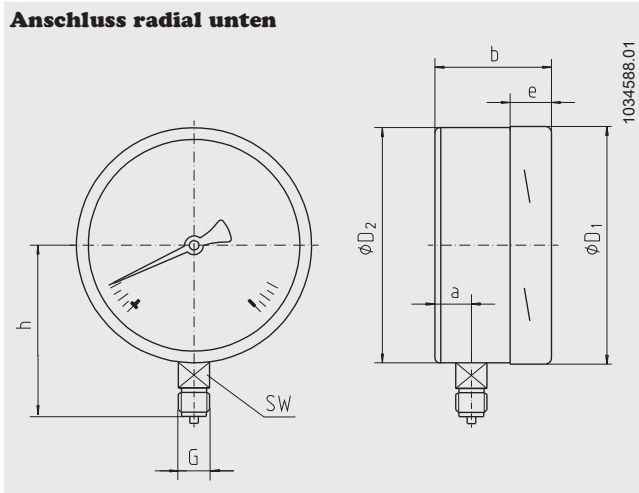
- 2.2-Werkszeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Werkstoffnachweis messstoffberührte metallische Bauteile, Anzeigegenauigkeit)
- DKD/DAkkS-zertifizierte Genauigkeit

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

## Abmessungen in mm

### Standardausführung

#### Anschluss radial unten



Anzeigebereich	Maße in mm								Gewicht in kg	
	a	b	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	e	G	h ±1	SW	Typ 332.30	Typ 333.30
< 100 bar	27	65	161	159	17,5	G ½ B	118	22	1,30	2,34
≥ 100 bar	41,5	79	161	159	17,5	G ½ B	118	22	1,50	2,70

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

### Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Optionen

© 06/2006 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

WIKA Datenblatt PM 03.05 • 01/2017

Seite 3 von 3