Druckmessgerät mit Plattenfeder Robustausführung, Graugussgehäuse Typen 422.12, 423.12

weitere Zulassungen siehe Seite 3

Anwendungen

- Für Messstellen mit erhöhter Überlast
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen[1)]
- Für gasförmige und flüssige, bei Option offener Anschlussflansch auch verunreinigte und viskose Messstoffe
- Für den Bergbau, Umweltsektor, Maschinenbau und allgemeinen Anlagenbau

Leistungsmerkmale

- Kompatibel mit Schaltkontakten
- Prozessanschluss Gewinde oder offener Flansch
- Anzeigebereiche ab 0 ... 16 mbar

Druckmessgerät mit Plattenfeder Typ 422.12

Beschreibung

Ausführung
EN 837-3

Nenngröße in mm
100, 160

Genauigkeitsklasse
Typ 422.12: 1,6
Typ 423.12: 2,5 (Option 1,6)

Anzeigebereiche
0 ... 16 mbar bis 0 ... 250 mbar (Flansch-Ø 160 mm)
0 ... 400 mbar bis 0 ... 40 bar (Flansch-Ø 100 mm)
sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck

Druckbelastbarkeit
Ruhebelastung: Skalenendwert
Wechselbelastung: 0,9 x Skalenendwert

Überlastbarkeit
3 x Skalenendwert, jedoch max. 40 bar

Zulässige Temperatur
Umgebung: -20 ... +60 °C
Messstoff: +100 °C maximal
Lagerung: -40 ... +70 °C (Anzeigebereiche ≤ 60 mbar: -20 ... +70 °C)

Temperatureinfluss
Bei Abweichung von der Referenztemperatur (+20 °C) am Messsystem:
max. ±0,8 %/10 K vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart
IP 54 nach EN 60529 / IEC 60529
(mit Flüssigkeitsfüllung[1)] IP 65)

1) Typ 423.12

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / O T Bergfelde
Tel.: 03303 / 504066
Fax: 03303 / 504068
info@ics-schneide r.de
www.ics-schneide r.de

Standardausführung

Prozessanschluss mit unterem Messflansch
Stahl, Anschlusslage unten, Außengewinde G ½ B, SW 27

Messglied
≤ 2,5 bar: CrNi-Stahl 1.4571
> 2,5 bar: CrNi-Stahl 1.4568

Druckraumdichtung
NBR

Zeigerwerk
Kupferlegierung, Laufteile Neusilber

Zifferblatt
Aluminium, weiß, Skalierung schwarz

Zeiger
Aluminium, schwarz

Gehäuse mit oberem Messflansch
Grauguss, schwarz

Sichtscheibe
Instrumentenflachglas

Ring
Bajonettring, CrNi-Stahl, schwarz

Füllflüssigkeit 2) **(bei Typ 423.12)**
Glyzerin 86,5 %

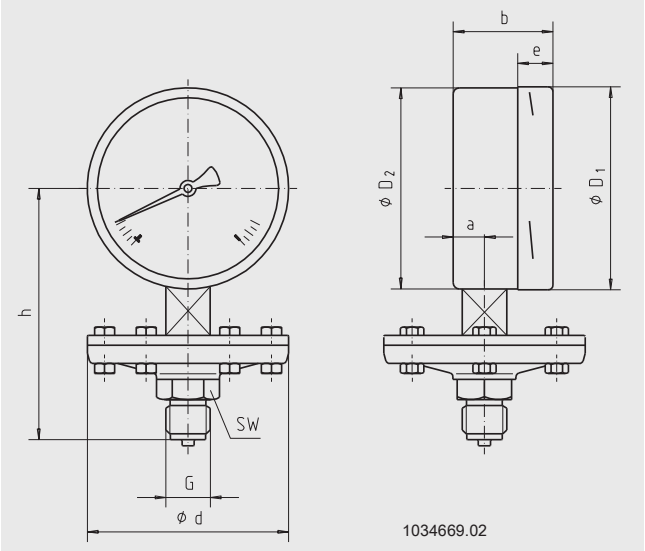
2) Genauigkeitsklasse 2,5

Optionen

- Anderer Prozessanschluss
- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Messstoffberührte Bauteile CrNi-Stahl, Druckraumdichtung FPM/FKM (Typ 432.12)
- Überlastbar: 10 x Skalenendwert, max. 40 bar
- Unterdrucksicher bis -1 bar
- Offene Anschlussflansche nach DIN/ASME ab DN 15 bis DN 80 (Vorzugsnennweiten DN 25 und 50 bzw. DN 1" und 2" gemäß Datenblatt IN 00.10)
- Messglied > 2,5 bar: NiCr-Legierung (Inconel)
- Schaltkontakte 2) (siehe Datenblatt AC 08.01)

Abmessungen in mm

Standardausführung



NG	Anzeigebereich	Maße in mm									Gewicht
	in bar	d	a	b	D_1	D_2	e	G	h ±2	SW	in kg
100	≤ 0,25	160	15,5	49,5	101	99	17,5	G ½ B	135	27	3,4
160	≤ 0,25	160	15,5	49,5	161	159	17,5	G ½ B	165	27	4,3
100	> 0,25	100	15,5	49,5	101	99	17,5	G ½ B	135	27	2,1
160	> 0,25	100	15,5	49,5	161	159	17,5	G ½ B	165	27	3,0

Prozessanschluss nach EN 837-3 /7.3

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / O T Bergfelde
Tel.: 03303 / 504066
Fax: 03303 / 504068
info@ics-schneide r.de
www.ics-schneide r.de

Zulassungen

- **GOST**, Metrologie/Messtechnik, Russland
- **GOST-R**, Einfuhrzertifikat, Russland
- **CRN**, Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...), Kanada

Zertifikate/Zeugnisse [1)]

- 2.2-Werkszeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 (z. B. Werkstoffnachweis messstoffberührte metallische Bauteile, Anzeigegenauigkeit)

1) Option

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

Bestellangaben
Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Anschlussgröße / Anschlusslage / Optionen

© 2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / O T Bergfelde
Tel.: 03303 / 504066
Fax: 03303 / 504068
info@ics-schneide r.de
www.ics-schneide r.de