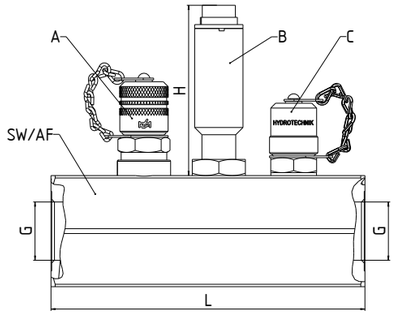
HySense® QT 5xx



A	MINIMESS® p/T Testpunkt Reihe 1620
B	Induktivaufnehmer HySense® RS Serie
C	MINIMESS® Testpunkt Reihe 1620

Baugröße	Messbereich L/min	G ISO 228	SW mm	L mm	Gewicht g	H QT 500	H QT 506	H QT 510
20 L/min	1 … 20	G 1/4	41	100	ca. 685	62 mm	98 mm	
75 L/min	2 … 75	G 3/4	46	130	ca. 900			
150 L/min	5 … 150	G 3/4	55	140	ca. 1150			
300 L/min	9 … 300	G 1	55	150	ca. 1230			
600 L/min	16 … 600	G 1 1/4	60	174	ca. 1520			

Baugröße	Max. Betriebsdruck bar	Messgenauigkeit QT 500[1] QT 506 QT 510[2]
20 L/min	420	±0,5 % v.M.
75 L/min		
150 L/min		
300 L/min		
600 L/min	350	

[1] Abweichend bei Verwendung von konstantem Kalibrierwert, siehe technisches Datenblatt
[2] Zusätzlich ±0,1 % vom Endwert

Allgemeine Eigenschaften

Einsatzmedium	Kraftstoffe, Wasser, Hydrauliköle, Getriebeöle, Öl in Wasser Emulsion, Wasser-/Glykolgemische, Bremsflüssigkeit, Skydrol*
Durchflussbereich	1 … 600 L/min*
Ausgangssignal	Frequenz, CANopen, 4 … 20 mA
Ansprechzeit	< 0,05 s
Viskositätsbereich	1 … 150 mm²/s (cSt)*
Messgenauigkeit	bis zu ±0,5 % v. M.
Mediumtemperatur	-20 … 100 °C*
Umgebungstemperatur	-20 … 85 °C
Werkstoff Turbinengehäuse	Edelstahl / Aluminium
Werkstoff Dichtungen	FKM*
IP Schutzklasse	IP 67 (DIN EN 60529)

* weitere auf Anfrage

Bestell-Nr. Schlüssel 3 W X H - Y Y - 3 5 . Z Z Z Z

Medienverträglichkeit

W =
- **1** Hydrauliköle, Getriebeöle
- **3** Wasser, Öl in Wasser Emulsion, Wasser-/Glykolgemische, wasserhaltige Flüssigkeiten wie HFA / HFC
- **A** Skydrol

Aufnehmer

X =
- **C** QT 506 CANopen, elektr. Anschluss M12, 5-pol., ISDS
- **I** QT 510 Analog 4 … 20 mA, elektr. Anschluss M12, 4-pol., ISDS
- **J** QT 510 Analog 4 … 20 mA, elektr. Anschluss M16, 6-pol., ISDS
- **K** QT 500 Frequenz, elektr. Anschluss M12, 4-pol., ISDS
- **V** QT 500 Frequenz, elektr. Anschluss M16, 6-pol., ISDS

Anschlussgewinde / Durchflussbereich

Y Y =

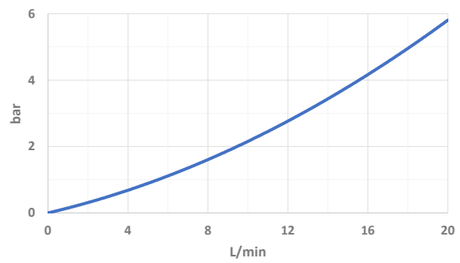
02	ISO 228-G 1/4	1 … 20 L/min
70	ISO 228-G 3/4	2 … 75 L/min
71	ISO 228-G 1	9 … 300 L/min
72	ISO 228-G 1 1/4	16 … 600 L/min
73	ISO 228-G 3/4	5 … 150 L/min
12	7/16-20 UN	0,26 ... 5,3 GPM
80	1 1/16-12 UN	0,6 ... 20 GPM
81	1 5/16-12 UN	2,4 ... 80 GPM
82	1 5/8-12 UN	4,2 ... 160 GPM
83	1 5/16-12 UN	1,3 ... 40 GPM

Kalibrierviskosität

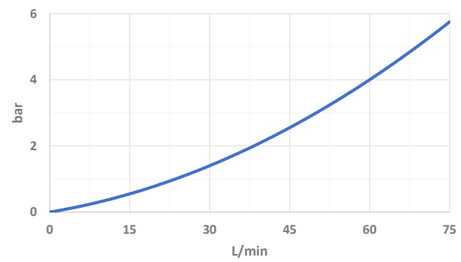
W =	**1**	→	30 mm²/s:	Z Z Z Z =	**030**
W =	**3**	→	2,5 mm²/s:	Z Z Z Z =	**V012**
W =	**A**	→	11 mm²/s:	Z Z Z Z =	**011**

Differenzdruck bei 30 mm²/s

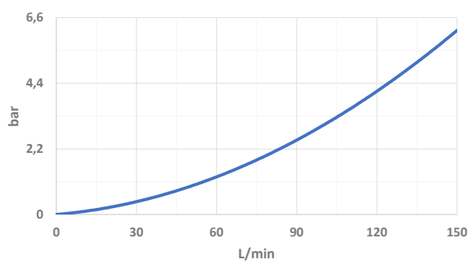
20 L/min



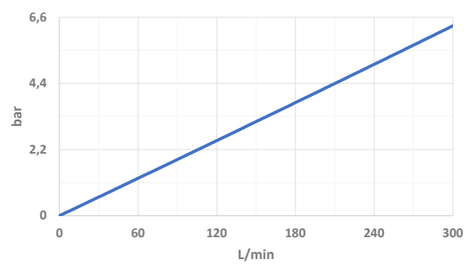
75 L/min



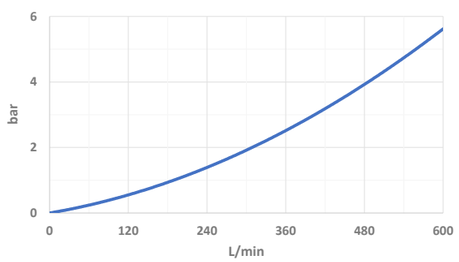
150 L/min



300 L/min



600 L/min



SCHNEIDER MESSTECHNIK

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / OT Bergfelde

Tel.: 03303 / 50 40 66
Fax: 03303 / 50 40 68

info@ics-schneider.de
www.ics-schneider.de