



1/2 "  
M18x1,5

# Druckaufnehmer-Montagebohrung Reinigungswerkzeugsatz

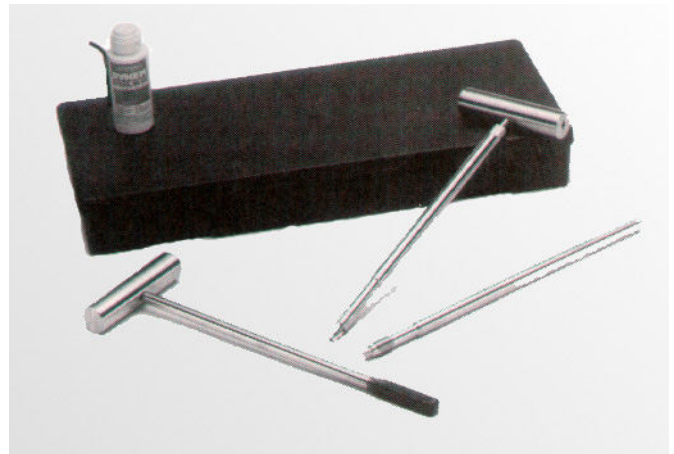
## Beschreibung

Der Reinigungswerkzeugsatz von DYNISCO wurde speziell für das Reinigen von verschmutzten Bohrungen von Druck- und Temperaturaufnehmern entwickelt. Der Einbau von Druckaufnehmern in Bohrungen, die sich nicht in einem ordnungsgemäß gereinigtem Zustand befinden oder unsachgemäß hergestellt wurden, ist eine der Hauptursachen für Beschädigungen am Druckaufnehmer. Mit diesem Reinigungswerkzeug kann die Bohrung, der Durchmesser an der Fühlerspitze und die 45°-Dichtfläche gereinigt werden. Der Reinigungswerkzeugsatz beinhaltet einen Prüfbolzen, um sicher zu gehen, daß die Bohrung korrekt hergestellt und gereinigt wurde.

## Inhalt

- Dichtflächenfräser
- Führungshülse
- Handgriff
- Prüfbolzen
- Gewindereiniger
- Innensechskantschlüssel
- Tuschiefarbe

Das Reinigungswerkzeug sollte verwendet werden, wenn das Polymer in halb geschmolzenem Zustand ist. Es sollte sichergestellt werden, dass der Anzugsmoment von 50 Nm beim Reinigen der Bohrung nicht überschritten wird, um das Reinigungswerkzeug nicht zu beschädigen. Das Reinigungswerkzeug ist aus gehärtetem Stahl gefertigt und kann durch unsachgemäße Handhabung sehr schnell abgenutzt werden. Es ist von Vorteil, ein Hochtemperatur-Schmiermittel beim Reinigen der Bohrung zu verwenden, um ein Festfressen der Werkzeuge zu verhindern.



## Vorgehensweise

- Schritt 1** Das Gewinde der Montagebohrung mit dem vierkantigen Gewindereiniger reinigen, bis das Gewinde sauber ist.
- Schritt 2** Dichtflächenfräser in die Montagebohrung einschrauben (handfest ausreichend). Dichtflächenfräser im Uhrzeigersinn hin und her drehen, so dass die Rückstände an kritischen Oberflächen heruntergekratzt werden. Werkzeug nicht seitwärts bewegen. Werkzeug herausdrehen und Rückstände entfernen. Werkzeug wieder einschrauben und die Bohrung erneut reinigen. So lange wiederholen, bis keine Rückstände mehr auf dem Werkzeug sind.
- Schritt 3** Tuschiefarbe auf Prüfbolzen unterhalb des Gewindes auftragen. Prüfbolzen bis zur Dichtfläche eindrehen. Tuschiefarbe darf nur an der 45°-Dichtfläche angekratzt sein. Wenn Tuschiefarbe an anderen Stellen weggekratzt ist, ist die Montagebohrung nicht richtig gereinigt oder hergestellt worden.

## Bestellspezifikationen

### DYNISCO Reinigungswerkzeugsatz **XX**

**Gewinde**

1/2 = 1/2" 20 UNF 2A

M18 = M18 x 1,5