

Übersicht



Die Milltronics MUS ist eine modular aufgebaute Bandwaage für mittlere bis hohe Belastungen.

Rollenstation nicht im Lieferumfang der Bandwaage enthalten.

Nutzen

- Einzigartiger modularer Aufbau
- Einfache Installation
- Kostengünstig
- Einfaches Nachrüsten

Anwendungsbereich

Die Milltronics MUS misst unterschiedliche Produkte, darunter Zuschlagstoffe, Sand oder Grundstoffe. Sie ermöglicht eine kontinuierliche Inline-Verwiegung zu minimalen Kosten. Da sie keine Querverbindung besitzt, passt sie universell in Förderbänder aller Bandbreiten. Gleichzeitig wird die Bildung von Materialablagerungen verringert.

Durch die Bauweise und den einfachen Aufbau der MUS können kurze Lieferzeiten garantiert werden. Wenn ein Umsetzen der Bandwaage auf einen anderen Gurtförderer notwendig ist, bietet Ihnen die MUS höchste Flexibilität.

In Verbindung mit einem mikroprozessorgesteuerten Messumformer Milltronics BW500, SIWAREX WT241, WP241 oder FTC liefert die MUS die Anzeige von Förderleistung, Gesamtmenge, Bandlast und Geschwindigkeit des beförderten Schüttguts. Ein Geschwindigkeitssensor misst die Bandgeschwindigkeit zur Übertragung an den Messumformer.

Förderbandwaagen

Bandwaagen

Milltronics MUS

Technische Daten

Milltronics MUS	
Betriebsart	
Messprinzip	Hoch belastbare DMS-Wägezellen messen die Last an den Rollenstationen eines Gurtförderers
Typische Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> Überwachung von Schotter mit Zusatzfunktionen für Verlade- und Absetzbänder Summenzähler für die Fördermenge
Messgenauigkeit	
Genauigkeit ¹⁾	± 0,5 ... 1 % der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs, applikationsabhängig
Wiederholgenauigkeit	± 0,1 %
Messstoffbedingungen	
Max. Temperatur des Materials	65 °C (150 °F)
Gurtausführung	
Gurtbreite	<ul style="list-style-type: none"> Standardausführung bis 1 000 mm (CEMA bis 42 inch) Verstärkte Ausführung bis 1 524 mm (CEMA bis 60 inch) Siehe Abschnitt Maßzeichnungen
Bandgeschwindigkeit	Bis zu 3,0 m/s (600 fpm) ²⁾
Kapazität	
	Bis zu 5 000 t/h bei maximaler Gurtgeschwindigkeit ²⁾
Neigung des Gurtförderers	
	<ul style="list-style-type: none"> ± 20° von der Horizontalen, feste Neigung Bis zu ± 30° mit verringerter Genauigkeit³⁾
Rollenstationen	
Muldung der Rollenstationen	<ul style="list-style-type: none"> Flach bis 35° Muldung Bis zu 45° mit verringerter Genauigkeit³⁾
Durchmesser der Rollenstationen	50 ... 180 mm (2 ... 7 inch)
Abstand zwischen den Rollenstationen	0,6 ... 1,5 m (2,0 ... 5,0 ft)

Milltronics MUS	
Wägezelle	
Konstruktiver Aufbau	Vernickelter Stahl Schutz Dehnungsmessstreifen: Silikon
Schutzart	IP66
Kabellänge	3 m (10 ft)
Versorgung	DC 10 V nominal, DC 15 V maximal
Ausgang	2 mV/V Versorgung bei Nennleistung der Wägezelle
Linearitätsfehler und Hysterese	0,02 % der Ausgangsnennleistung
Wiederholgenauigkeit	0,01 % der Ausgangsnennleistung
Kapazität	
• Standardausführung	20, 30, 50, 75, 100 kg (44, 66, 110, 165, 220 lb)
• Verstärkte Ausführung	50, 100, 150, 200, 500 kg (110, 220, 330, 440, 1 100 lb)
Überlast	150 % der Nennkapazität, maximal 200 % der Nennkapazität
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> -40 ... +65 °C (-40 ... +150 °F) Betriebsbereich -10 ... +40 °C (15 ... 105 °F) kompensiert
Gewicht	
	Standardausführung bis 20 kg (44 lb), 10 kg (22 lb) pro Seite Verstärkte Ausführung bis 30 kg (64 lb), 15 kg (32 lb) pro Seite
Anschlussverkabelung (zum Messumformer)	
	<ul style="list-style-type: none"> < 150 m (500 ft) 0,75 mm² (18 AWG) 6-adrig geschirmtes Kabel > 150 m ... 300 m (500 ... 1 000 ft) 8-adrig geschirmtes Kabel 0,75 ... 0,34 mm² (18 ... 22 AWG)
Explosionsgefährdete Bereiche	Angaben auf Anfrage
Zulassungen	CE, RCM, EAC, CMC, KCC

¹⁾ Genauigkeit in Abhängigkeit von: Bei vom Werk geprüften Applikationen liegt der Wert der Gesamtmenge des Bandwaagensystems im Vergleich zu einer bekannten, verwogenen Materialprobe innerhalb der angegebenen Genauigkeit. Der Testwert Durchschnitt muss innerhalb des angegebenen Bereichs für den Referenzwert Kapazität liegen und für die Dauer des Tests konstant gehalten werden. Die Mindestmenge für eine Materialvergleichsmessung muss einer Probe entsprechen, die bei Test-Förderstärke während drei Bandumläufen oder mindestens zehn Minuten Laufzeit (es gilt der jeweils größere Wert) erhalten wurde.

²⁾ Bei höheren Bandgeschwindigkeiten wenden Sie sich bitte an Siemens (http://www.automation.siemens.com/aspa_app).

³⁾ Überprüfung durch Siemens erforderlich (<https://intranet.entry.siemens.com>).

Auswahl- und Bestelldaten	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
Milltronics MUS Bandwaage Genauigkeit $\pm 2\%$ der Gesamtmenge bei 25 ... 100 % des Betriebsbereichs mit einer Kapazität bis zu 5 000 t/h (5 512 STPH). ↗ Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal.	↗ 7MH7123-0	Ersatzteile <u>Wägezelle der Standardausführung</u> 20 kg (44.1 lb) A5E00826934 30 kg (66.1 lb) A5E00826935 50 kg (110.2 lb) A5E00826936 75 kg (165.3 lb) A5E00826938 100 kg (220.5 lb) A5E00826939 <u>Wägezelle der verstärkten Ausführung</u> 50 kg (110.2 lb) A5E00826941 100 kg (220.5 lb) A5E00826942 150 kg (330.7 lb) A5E00826943 200 kg (440.9 lb) A5E00826944 300 kg (661.4 lb) A5E00826945 500 kg (1 120.3 lb) A5E00826946 Steinschlagschutz, MUS Standardausführung, Ersatzteil 7MH7723-1DM Ersatz-Schutzschlauch für Wägezellenkabel 7MH7723-1NA Ersatz-Montagematerial für Wägezelle A5E44809390
Aufbau der Waage Standardausführung für Gurtbreite bis 1 000 mm (42 inch), Wägezellen aus vernickeltem Stahl 1 Verstärkte Ausführung für Gurtbreite bis 1 524 mm (60 inch), Wägezellen aus vernickeltem Stahl 2		
Kapazität der Wägezelle <u>Wägezelle der Standardausführung</u> 20 kg (44.1 lb) ¹⁾ A A 30 kg (66.1 lb) ¹⁾ A B 50 kg (110.2 lb) ¹⁾ A C 75 kg (165.3 lb) ¹⁾ A D 100 kg (220.4 lb) ¹⁾ A E Nicht festgelegt ²⁾ X X <u>Wägezelle der verstärkten Ausführung</u> 50 kg (110.2 lb) ³⁾ B A 100 kg (220.4 lb) ³⁾ B B 150 kg (330.7 lb) ³⁾ B C 200 kg (440.9 lb) ³⁾ B D 300 kg (661.4 lb) ³⁾ B E 500 kg (1 102.3 lb) ³⁾ B F		
Konstruktiver Aufbau Unlegierter Stahl mit Polyester-Lackierung (Kat. C5-M) 1		
Weitere Ausführungen Artikel-Nr. mit „-Z“ ergänzen und Kurzangabe(n) hinzufügen. Edelstahl-TAG-Schild [69 x 38 mm (2.7 x 1.5 inch)], Messstellenummer/-beschreibung (max. 27 Zeichen), im Klartext angeben. Y15 Referenznummer Application Engineering (max. 15 Zeichen), im Klartext angeben. Y31 Herstellerzertifikat: Nach EN 10204-2.2 C11	Kurzangabe	
Betriebsanleitung Die gesamte Dokumentation ist zum kostenfreien Download erhältlich in unterschiedlichen Sprachen unter: https://www.siemens.de/waagechnik/dokumentation		Justagegewichte Flache Milltronics Justagegewichte, siehe Seite 4/46 Hinweis: Justagezubehör ist separat zu bestellen. 1) Nur mit Aufbau der Waage Option 1. 2) Nur für Angebotszwecke, keine gültige Bestelloption. 3) Nur mit Aufbau der Waage Option 2.

Förderbandwaagen

Bandwaagen

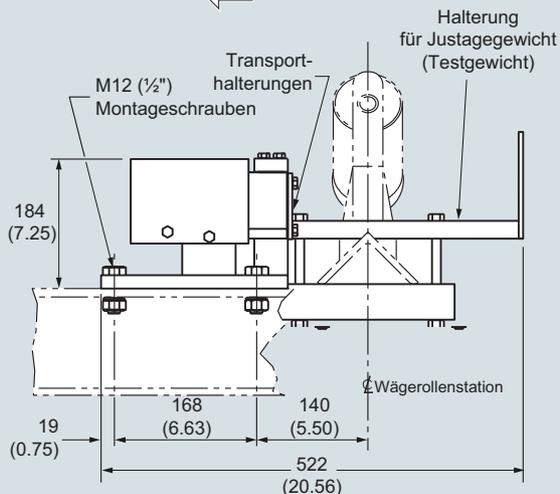
Milltronics MUS

Maßzeichnungen

Standardausführung

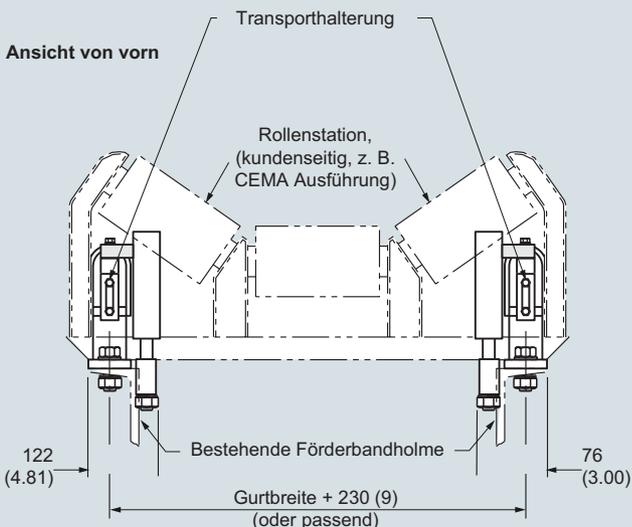
Förderrichtung für alle flachen oder geneigten Gurtförderer

Seitenansicht



Hinweis:

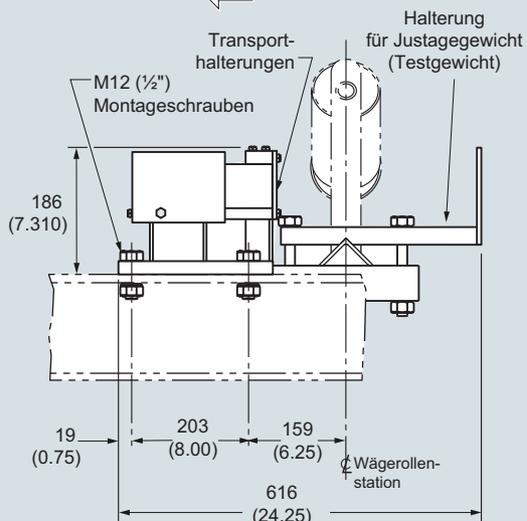
(2) zu- und (2) ablaufseitige Rollenstationen mit der Wägerolle auf 0,8 (+1/32) ... 0 (0) ausrichten.



Verstärkte Ausführung

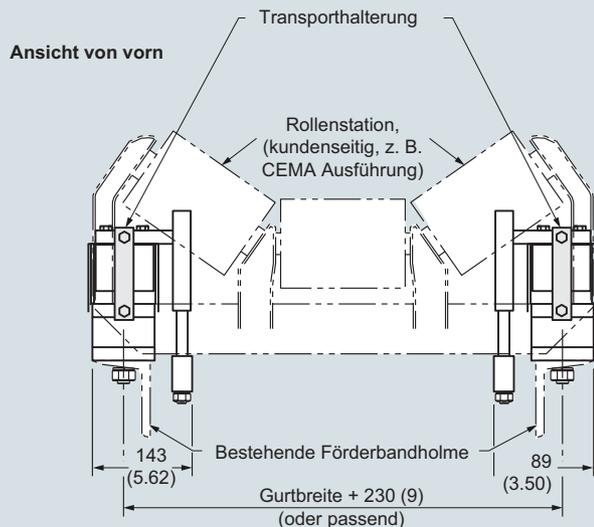
Förderrichtung für alle flachen oder geneigten Gurtförderer

Seitenansicht



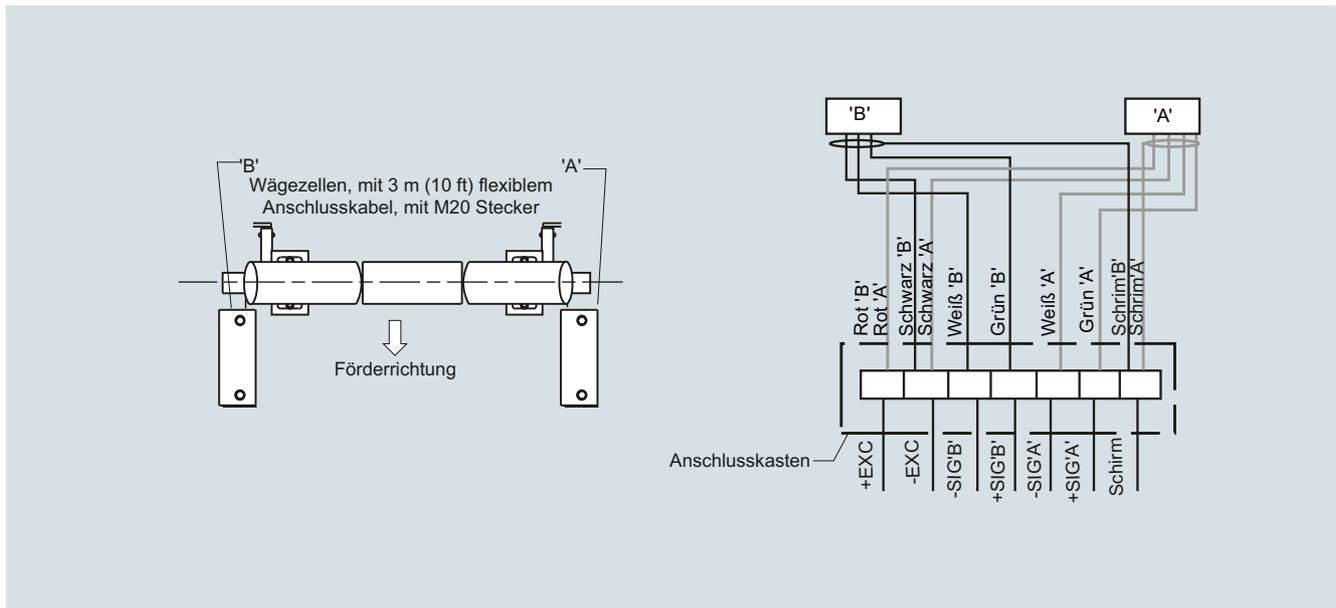
Hinweis:

(2) zu- und (2) ablaufseitige Rollenstationen mit der Wägerolle auf 0,8 (+1/32) ... 0 (0) ausrichten.



MUS, Maße in mm (inch)

4

Schaltpläne


MUS Anschlüsse