© Siemens AG 2022

# Wägezellen

## Plattformwägezellen

## SIWAREX WL260 SP-S AA Wägezelle

### Übersicht

Die Wägezelle eignet sich für kleine Plattformwaagen mit einer Wägezelle und Plattformgröße bis 400 × 400 mm (15.75 × 15.75 Zoll) sowie den Einsatz in Handelswaagen der Klasse III mit einer maximalen Teilezahl $n_{max}$ = 3 000d.

### Aufbau

Die Wägezelle ist hermetisch gekapselt.

### Auswahl- und Bestelldaten

| Wägezelle des Typs WL 260 SP-S AA<br>Eichfähig nach OIML R60 bis 3 000d, Anschlusskabel 3 m (9.84 ft) | Artikel-Nr.<br>7MH5102- ● ● D 0 0 |
|---|---|
| Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal. | |
| **Nennlast** | |
| • 3 kg (6.61 lb) | 1 K |
| • 5 kg (11.02 lb) | 1 P |
| • 10 kg (22.05 lb) | 2 A |
| • 20 kg (44.09 lb) | 2 G |
| • 50 kg (110.23 lb) | 2 P |
| • 100 kg (220.46 lb) | 3 A |

### Technische Daten

| SIWAREX WL260 SP-S AA | |
|---|---|
| **Mögliche Anwendungen** | • Plattformwaagen<br>• Kleine Bandwaagen |
| **Bauform** | Plattformwägezelle |
| **Lasten** | |
| Nennlast $E_{max}$ | • 3 kg (6.61 lb)<br>• 5 kg (11.02 lb)<br>• 10 kg (22.05 lb)<br>• 20 kg (44.09 lb)<br>• 50 kg (110.23 lb)<br>• 100 kg (220.46 lb) |
| Minimale Vorlast $E_{min}$ | 0 % $E_{max}$ |
| Maximale Gebrauchslast $L_u$ | 150 % $E_{max}$ |
| Bruchlast $L_d$ | 300 % $E_{max}$ |
| Maximale Querlast $L_{lq}$ | 100 % $E_{max}$ |
| **Messtechnische Kennwerte** | |
| Nennmessweg $h_n$ bei $E_{max}$ | < 0,6 mm (0.024 Zoll) |
| Nennkennwert $C_n$ | 2,0 ± 0,2 mV/V |
| Nullsignaltoleranz $D_0$ | < ± 2 % $C_n$ |
| Maximaler Teilungswert $n_{LC}$ | 3 000 |
| Minimaler Teilungswert $V_{min}$ | $E_{max}$/12 000 |
| Zusammengesetzter Fehler $F_{comb}$ | ± 0,02 % $C_n$ |
| Veränderlichkeit $F_v$ | ± 0,017 % $C_n$ |
| Kriechfehler $F_{cr}$ | |

### Technische Daten (Fortsetzung)

| SIWAREX WL260 SP-S AA | |
|---|---|
| • 30 min | ± 0,02 % $C_n$ |
| Temperaturkoeffizient | |
| • Nullsignal $T_{Ko}$ | 0,02 % $C_n$/10 K |
| • Kennwert $T_{Kc}$ | 0,0175 % $C_n$/10 K |
| **Elektrische Kennwerte** | |
| Empfohlene Referenzspannung $U_{ref}$ | DC 5 ... 12 V |
| Eingangswiderstand $R_e$ | 409 Ω ± 6 Ω |
| Ausgangswiderstand $R_a$ | 350 Ω ± 3 Ω |
| Isolationswiderstand $R_{is}$ | 5 000 MΩ bei DC 50 V |
| **Anschluss- und Umweltbedingungen** | |
| Nenntemperaturbereich $B_{tn}$ | -10 ... +40 °C (+14 ... +104 °F) |
| Gebrauchstemperaturbereich $B_{tu}$ | -35 ... +65 °C (-31 ... +149 °F) |
| Lagerungstemperaturbereich $B_{ts}$ | -35 ... +65 °C (-31 ... +149 °F) |
| Werkstoff des Aufnehmers (DIN) | Aluminium |
| Maximales Anzugsmoment der Befestigungsschrauben | 15 ... 20 Nm |
| Schutzart nach EN 60529; IEC 60529 | IP65 |
| **Kabelanschluss** | |
| Funktion | Farbe |
| • EXC + (Speisung +) | Rot |
| • EXC – (Speisung -) | Schwarz |
| • SIG + (Messsignal +) | Grün |

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / OT Bergfelde

Tel.: 03303 / 50 40 66
Fax.: 03303 / 50 40 68

info@ics-schneider.de
www.ics-schneider.de

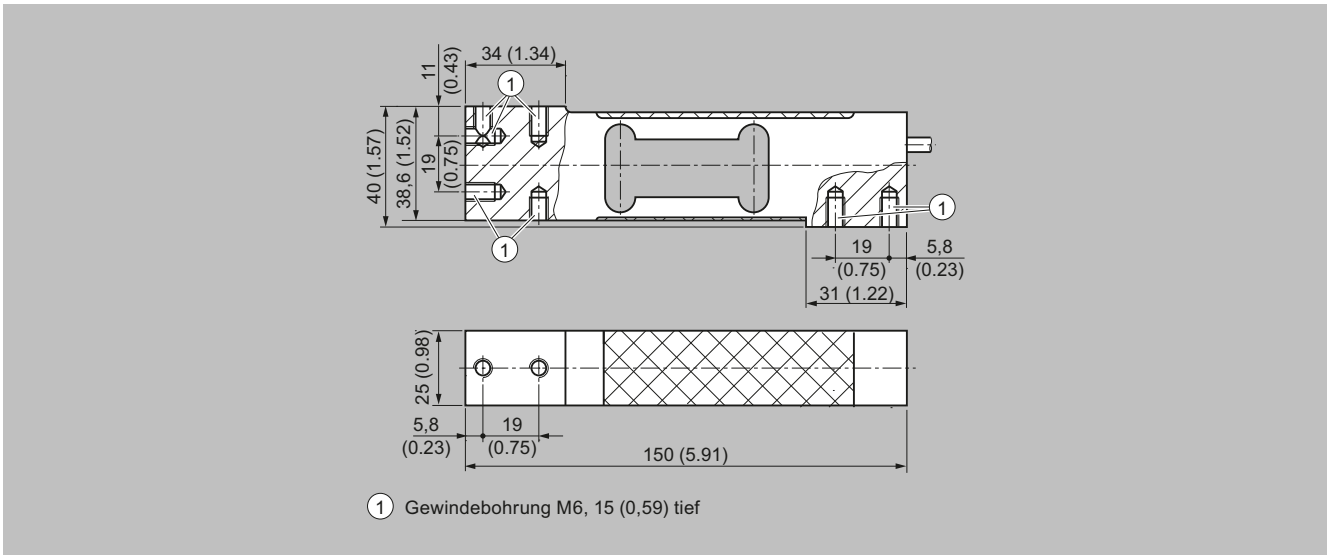
© Siemens AG 2022



## Technische Daten (Fortsetzung)

| SIWAREX WL260 SP-S AA | |
|---|---|
| • SIG - (Messsignal -) | Weiß |
| • Sense + (Fühlerleitung +) | Blau |
| • Sense - (Fühlerleitung -) | Braun |
| • Schirm (nicht mit dem Wägezellenkörper verbunden) | Transparent |
| **Zertifikate und Zulassungen** | |
| Genauigkeitsklasse nach OIML R60 | C3 |

## Maßzeichnungen




Wägezelle SIWAREX WL 260 SP-S AA, Maße in mm (Zoll)