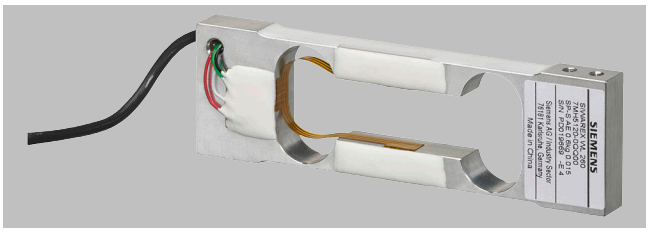
© Siemens AG 2023

Übersicht



Die Plattformwägezelle SIWAREX WL260 SP-S AE ist geeignet für kleinste Lastbereiche von 0,3 kg bis 3 kg und Plattformgrößen bis 200 × 200 mm (7,87 × 7,87 Zoll). Die Wägezelle ist in hoch auflösenden Waagen einsetzbar. Der Fehler beträgt maximal 0,010 %, bezogen auf den Nennkennwert.

Nutzen

- Geeignet für die kleinsten Lastklassen

Anwendungsbereich

SIWAREX WL260 SP-S AE ist eine Miniatur-Single-Point-Wägezelle aus Aluminium. Sie ist geeignet für kleinste Lastklassen von 0,3 kg bis 3 kg (0.7 lb bis 6.7 lb) und Plattformgrößen bis 200 × 200 mm (7.9 × 7.9 Zoll). Mit einer Genauigkeitsklasse von 0,010 % kann die Wägezelle in hoch auflösenden Waagen eingesetzt werden. Die Schutzart IP65 erlaubt es außerdem, dass die Wägezelle mit einem Wasserstrahl gereinigt wird.

Aufbau

Das Messelement ist ein Federkörper aus Aluminium. Durch die Schutzart IP65 ist die Wägezelle für die Reinigung mit Strahlwasser geeignet.

Auswahl- und Bestelldaten

Wägezelle des Typs WL260 SP-S AE Anschlusskabel 0,4 m (14.4 Zoll), Genauigkeitsklasse 0,010 %	Artikel-Nr. 7MH5120-				
	●	●	Q	0	0
Klicken Sie auf die Artikel-Nr. zur Online-Konfiguration im PIA Life Cycle Portal.					
Nennlast					
• 0,3 kg (0.66 lb)	0	K			
• 0,6 kg (1.32 lb)	0	Q			
• 1 kg (2.20 lb)	1	A			
• 1,2 kg (2.64 lb)	1	B			
• 1,5 kg (3.31 lb)	1	E			
• 3 kg (6.61 lb)	1	K			

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / OT Bergfelde

Tel.: 03303 / 50 40 66
Fax.: 03303 / 50 40 68

info@ics-schneider.de
www.ics-schneider.de

© Siemens AG 2023

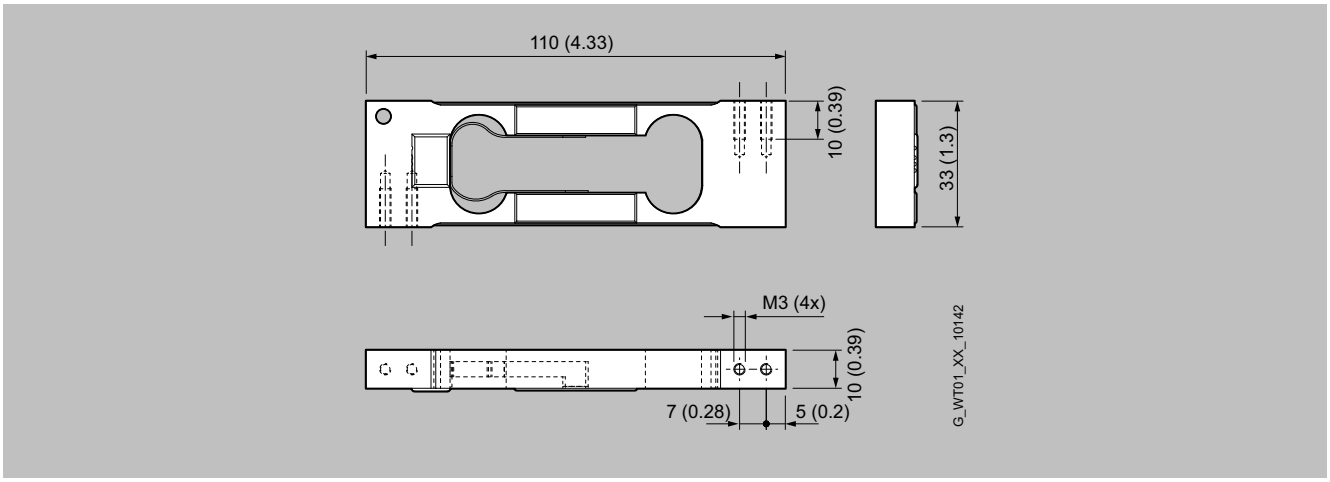
Technische Daten

SIWAREX WL260 SP-S AE	
Mögliche Anwendungen	• Kleine Plattformwaagen • Kleine Bandwaagen
Bauform	Plattformwägezelle
Lasten	
Nennlast E_{max}	• 0,3 kg (0.66 lb) • 0,6 kg (1.32 lb) • 1 kg (2.20 lb) • 1,2 kg (2.64 lb) • 1,5 kg (3.31 lb) • 3 kg (6.61 lb)
Maximale Gebrauchslast L_u	120 % E_{max}
Bruchlast L_d	150 % E_{max}
Maximale Querlast L_{tq}	250 % E_{max}
Messtechnische Kennwerte	
Nennmessweg h_n bei E_{max}	0,180 ... 0,182 mm (0.007 Zoll)
Nennkennwert C_n	0,9 ± 0,1 mV/V
Minimaler Teilungswert Vmin[1]	$E_{max.}$/60 000
Zusammengesetzter Fehler F_{comb}	± 0,010 % C_n
Veränderlichkeit F_v	± 0,015 % C_n
Kriechfehler F_{cr}	
• 2 min	± 0,005 % C_n
Temperaturkoeffizient	
• Nullsignal T_{Ko}	0,017 % C_n/10 K
• Kennwert T_{Kc}	0,015 % C_n/10 K
Elektrische Kennwerte	
Empfohlene Referenzspannung U_{ref}	DC 5 ... 10 V
Eingangswiderstand R_e	406 Ω ± 6 Ω
Ausgangswiderstand R_a	350 Ω ± 3 Ω
Isolationswiderstand R_{is}	5 000 MΩ bei DC 50 V
Anschluss- und Umweltbedingungen	
Nenntemperaturbereich B_{tn}	-10 ... +40 °C (+14 ... +104 °F)
Gebrauchstemperaturbereich B_{tu}	-35 ... +65 °C (-31 ... +149 °F)
Lagerungstemperaturbereich B_{ts}	-40 ... +70 °C (-40 ... +158 °F)
Werkstoff des Aufnehmers (DIN)	Aluminium
Maximales Anzugsmoment der Befestigungsschrauben	1,3 Nm
Schutzart nach EN 60529	IP65
Kabelanschluss	
Funktion	***Farbe***
• EXC + (Speisung +)	Rot
• EXC – (Speisung -)	Schwarz
• SIG + (Messsignal +)	Grün
• SIG - (Messsignal -)	Weiß
• Schirm (nicht mit dem Wägezellenkörper verbunden)	Transparent

[1] SIWAREX WL260 SP-S AE ist nicht für den eichfähigen Betrieb zugelassen.

© Siemens AG 2023

Maßzeichnungen



Wägezelle SIWAREX WL260 SP-S AE, Maße in mm (Zoll)

ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestraße 59
D-16562 Hohen Neuendorf / OT Bergfelde

Tel.: 03303 / 50 40 66
Fax.: 03303 / 50 40 68

info@ics-schneider.de
www.ics-schneider.de