

Rohrfedermanometer, Kupferlegierung CrNi-Stahl-Gehäuse, Gehäusefüllung Typ 113.53, NG 40 [1 ½"], 80 [3"] und 100 [4"]

WIKA-Datenblatt PM 01.08



weitere Zulassungen
siehe Seite 6

Anwendungen

- Für Messstellen mit hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen
- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Hydraulik
- Kompressoren

Leistungsmerkmale

- Sehr gute Schwingungsbeständigkeit und Schockfestigkeit
- Robuste Bauweise
- Anzeigebereiche bis 0 ... 400 bar bzw. 0 ... 6.000 psi



Rohrfedermanometer, Typ 113.53.100, Anschluss unten

Beschreibung

Das flüssigkeitsgefüllte mechanische Rohrfedermanometer Typ 113.53 wird mit einem Gehäuse aus CrNi-Stahl und messstoffberührten Teilen aus Kupferlegierung aufgebaut.

WIKA fertigt und qualifiziert das Manometer nach den Normen EN 837-1 und ASME B40.100. Dieses Gerät hat als Sicherheitsfunktion eine Entlastungsöffnung. Im Fehlerfall kann dort Überdruck entweichen.

Durch die Gehäusefüllung werden Messglied und Zeigerwerk effizient gedämpft. Dadurch eignen sich diese Geräte besonders für Messstellen mit hohen dynamischen Belastungen, wie z. B. schnellen Lastwechseln oder Vibrationen.

Die Gehäuse von Typ 113.53 sind in den Nenngrößen 40 [1 ½"], 80 [3"] und 100 [4"] erhältlich und erfüllen die Schutzart IP65. Mit einer Genauigkeit von Klasse 2,5 ist dieses Manometer für ein breites Anwendungsspektrum in der Industrie geeignet.

Zum Einbau in Schalttafeln besteht die Möglichkeit, die Manometer mit rückseitigem Prozessanschluss mit Befestigungsrand oder mit Dreikantfrontring und Befestigungsbügel auszustatten.

Technische Daten

Basisinformationen		
Norm	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ASME B40.100 Hinweise zur „Auswahl, Anbringung, Behandlung und Bedienung von Manometern“ siehe Technische Information IN 00.05.	
Weitere Ausführung		
Nenngröße (NG)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 40 mm [1 ½"] ■ Ø 80 mm [3"] ■ Ø 100 mm [4"] 	
Anschlusslage	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anschluss radial unten ■ Anschluss rückseitig zentrisch 	
Sichtscheibe	Kunststoff, glasklar	
Gehäuse		
Design	NG 40 [1 ½"]	Sicherheitsstufe „S2“ nach EN 837-1: Mit Entlastungsöffnung am Gehäuseumfang, bei 12 Uhr
	NG 80 [3"], 100 [4"]	Sicherheitsstufe „S1“ nach EN 837-1: Mit Entlastungsöffnung
	Füllstopfen zur Innendruckkompensation bei Anzeigebereichen ≤ 0 ... 16 bar [≤ 0 ... 200 psi] belüftbar und wiederverschließbar Dichtung zu Prozessanschluss mit O-Ring	
Werkstoff	CrNi-Stahl, blank	
Ring	Bördelring, CrNi-Stahl	
Befestigung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl ¹⁾ ■ Dreikantfrontring mit Befestigungsbügel, CrNi-Stahl ■ Befestigungsrand hinten, CrNi-Stahl ¹⁾ 	
Gehäusefüllung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glycerin ■ Glycerin-Wasser-Gemisch für Anzeigebereich ≤ 0 ... 2,5 bar [≤ 0 ... 40 psi] ■ Silikonöl 	
Zeigerwerk	Kupferlegierung	

1) Nicht verfügbar für NG 40 [1 ½"]

Messelement	
Art des Messelements	Rohrfeder, Kreis- oder Schraubenform
Werkstoff	Kupferlegierung
Dichtheit	Leckagerate: < 5 · 10 ⁻³ mbar l/s

Genauigkeitsangaben		
Genauigkeitsklasse		
NG 40 [1 ½"]	EN 837-1	Klasse 2,5
	ASME B40.100	±3 % ±2 % ±3 % der Messspanne (Grade B)
NG 80 [3"], 100 [4"]	EN 837-1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Klasse 2,5 ■ Klasse 1,6
	ASME B40.100	<ul style="list-style-type: none"> ■ ±3 % ±2 % ±3 % der Messspanne (Grade B) ■ ±2 % ±1 % ±2 % der Messspanne (Grade A)
Temperaturfehler	Bei Abweichung von den Referenzbedingungen am Messsystem: ≤ ±0,4 % pro 10 °C [≤ ±0,4 % pro 18 °F] vom jeweiligen Skalendwert	
Referenzbedingungen		
Umgebungstemperatur	+20 °C [68 °F]	

Anzeigebereiche

bar	
0 ... 1	0 ... 40
0 ... 1,6	0 ... 60
0 ... 2,5	0 ... 100
0 ... 4	0 ... 160
0 ... 6	0 ... 200
0 ... 10	0 ... 250
0 ... 16	0 ... 315
0 ... 25	0 ... 400

kPa	
0 ... 100	0 ... 6.000
0 ... 200	0 ... 8.000
0 ... 250	0 ... 10.000
0 ... 400	0 ... 16.000
0 ... 600	0 ... 20.000
0 ... 1.000	0 ... 25.000
0 ... 1.600	0 ... 31.500
0 ... 2.500	0 ... 40.000
0 ... 4.000	

psi	
0 ... 15	0 ... 600
0 ... 30	0 ... 800
0 ... 60	0 ... 1.000
0 ... 100	0 ... 1.500
0 ... 150	0 ... 2.000
0 ... 160	0 ... 3.000
0 ... 200	0 ... 4.000
0 ... 300	0 ... 5.000
0 ... 400	0 ... 6.000
0 ... 500	

kg/cm ²	
0 ... 1	0 ... 40
0 ... 1,6	0 ... 60
0 ... 2,5	0 ... 100
0 ... 4	0 ... 160
0 ... 6	0 ... 200
0 ... 10	0 ... 250
0 ... 16	0 ... 315
0 ... 25	0 ... 400

MPa	
0 ... 0,1	0 ... 4
0 ... 0,16	0 ... 6
0 ... 0,25	0 ... 10
0 ... 0,4	0 ... 16
0 ... 0,6	0 ... 20
0 ... 1	0 ... 25
0 ... 1,6	0 ... 31,5
0 ... 2,5	0 ... 40

Vakuum- und +/- Anzeigebereiche

bar	
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30
-1 ... +5	-1 ... +40

kg/cm ²	
-1 ... 0	-1 ... +5
-1 ... +0,6	-1 ... +9
-1 ... +1	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30

kPa	
-100 ... 0	-100 ... +500
-100 ... +60	-100 ... +900
-100 ... +100	-100 ... +1.500
-100 ... +150	-100 ... +2.400
-100 ... +300	-100 ... +3.000

MPa	
-0,06 ... 0	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	

psi	
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +15

Weitere Angaben zu: Anzeigebereiche	
Sonderanzeigebereiche	Weitere Anzeigebereiche auf Anfrage
Einheit	<ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa
Erhöhte Überlastsicherheit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ 2-fach <p>Die Auswahlmöglichkeit ist abhängig von Anzeigebereich und Nenngröße</p>
Vakuumfestigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Vakuumfest bis -1 bar
Zifferblatt	
Skalenfarbe	Schwarz
Werkstoff	Aluminium
Sonderskale	Weitere Skalen oder kundenspezifische Zifferblätter, z. B. mit roter Marke, Kreisbögen oder Kreissektoren, auf Anfrage
Zeiger	
Instrumentenzeiger	Aluminium, schwarz
Anschlagstift	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Am Nullpunkt

Prozessanschluss	
Norm	<ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ISO 7 ■ ANSI/B1.20.1
Größe	
EN 837-1	<ul style="list-style-type: none"> ■ G 1/8 B, Außengewinde ■ G 1/4 B, Außengewinde ■ G 1/2 B, Außengewinde ■ M10 x 1, Außengewinde ■ M12 x 1,5, Außengewinde ■ M20 x 1,5, Außengewinde
ISO 7	<ul style="list-style-type: none"> ■ R 1/8, Außengewinde ■ R 1/4, Außengewinde ■ R 1/2, Außengewinde
ANSI/B1.20.1	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1/8 NPT, Außengewinde ■ 1/4 NPT, Außengewinde ■ 1/2 NPT, Außengewinde
Drossel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Ø 0,5 mm [0,02"], Kupferlegierung ■ Ø 0,3 mm [0,012"], Kupferlegierung
Werkstoff (messstoffberührt)	
Prozessanschluss	Kupferlegierung
Rohrfeder	Kupferlegierung

Weitere Prozessanschlüsse auf Anfrage

Einsatzbedingungen	
Messstofftemperatur	
Geräte mit Glycerinfüllung	-20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F]
Geräte mit Silikonölfüllung	-40 ... +100 °C [-40 ... +212 °F]
Umgebungstemperatur	
Geräte mit Glycerinfüllung	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]
Geräte mit Silikonölfüllung	-40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F]
Druckbelastbarkeit	
Ruhebelastung	3/4 x Skalenendwert
Wechselbelastung	2/3 x Skalenendwert
Kurzzeitig	Skalenendwert
Schutzart nach IEC/EN 60529	IP65

Zulassungen

Logo	Beschreibung	Region
CE	EU-Konformitätserklärung	Europäische Union
	Druckgeräterichtlinie PS > 200 bar, Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil	
UK CA	UKCA	Vereinigtes Königreich
	Pressure equipment (safety) regulations	
-	CRN Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...)	Kanada

Optionale Zulassungen

Logo	Beschreibung	Region
B	PAC Kasachstan Metrologie, Messtechnik	Kasachstan
-	PAC Ukraine Metrologie, Messtechnik	Ukraine
-	PAC China Metrologie, Messtechnik	China

Herstellerinformationen und Bescheinigungen

Logo	Beschreibung
-	Druckgeräterichtlinie (DGRL) für maximal zulässigen Druck PS ≤ 200 bar
-	Eignung messstoffberührter Werkstoffe für Trinkwasser nach europäischer 4MS-Initiative

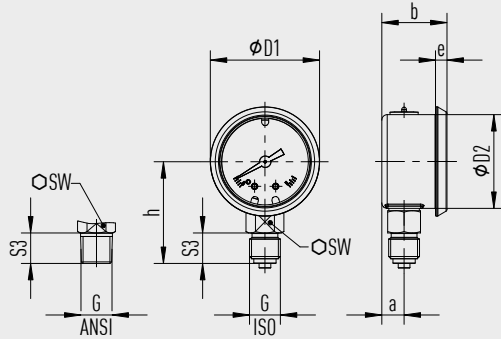
Zertifikate/Zeugnisse (Option)

Zertifikate/Zeugnisse	
Zeugnisse	<ul style="list-style-type: none"> ■ 2.2-Werkszeugnis nach EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Anzeigegenauigkeit) ■ 3.1-Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 (z. B. Werkstoffnachweis messstoffberührte metallische Teile, Anzeigegenauigkeit) ■ PCA-Kalibrierzertifikat, rückführbar und akkreditiert nach ISO/IEC 17025 ■ Kalibrierzertifikat einer nationalen Akkreditierungsstelle, rückführbar und akkreditiert nach ISO/IEC 17025 auf Anfrage
Empfohlenes Kalibrierintervall	1 Jahr (abhängig von den Nutzungsbedingungen)

→ Zulassungen und Zertifikate siehe Webseite

Abmessungen in mm [in]

NG 40 [1 1/2"], Anschluss radial unten



31062245.02

NG	Gewicht
NG 40 [1 1/2"]	0,1 kg [0,22 lb]

Prozessanschluss mit Gewinde nach EN 837-1

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	e	D1	D2	SW
40 [1 1/2"]	G 1/8 B	40,5 [1,59]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	G 1/4 B	43,5 [1,71]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	M10 x 1	41,5 [1,63]	11 [0,43]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]

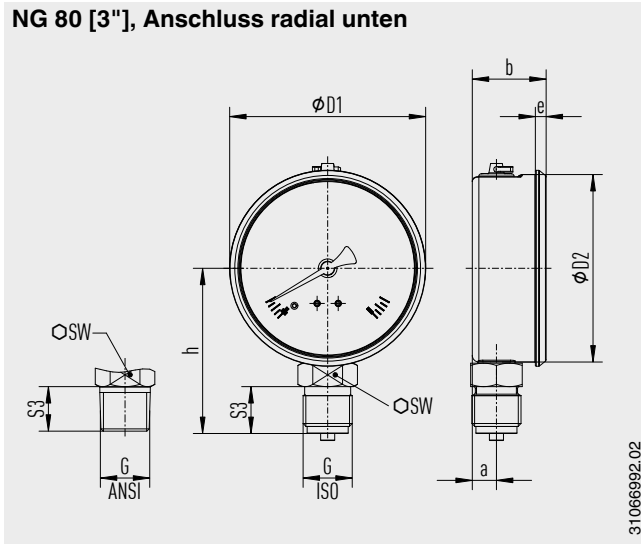
Prozessanschluss mit Gewinde nach ISO 7

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	e	D1	D2	SW
40 [1 1/2"]	R 1/8	40,5 [1,59]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	R 1/4	43,5 [1,71]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]

Prozessanschluss mit Gewinde nach ANSI/B1.20.1

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	e	D1	D2	SW
40 [1 1/2"]	1/8 NPT	40,5 [1,59]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	1/4 NPT	43,5 [1,71]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	28 [1,1]	5 [0,2]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]

NG 80 [3"], Anschluss radial unten



NG	Gewicht
NG 80 [3"]	0,3 kg [0,66 lb]

Prozessanschluss mit Gewinde nach EN 837-1

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	e	D1	D2	SW
80 [3"]	G ¼ B	67,5 [2,66]	17 [0,67]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	G ½ B	70,5 [2,78]	20 [0,79]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	70,5 [2,78]	20 [0,79]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]

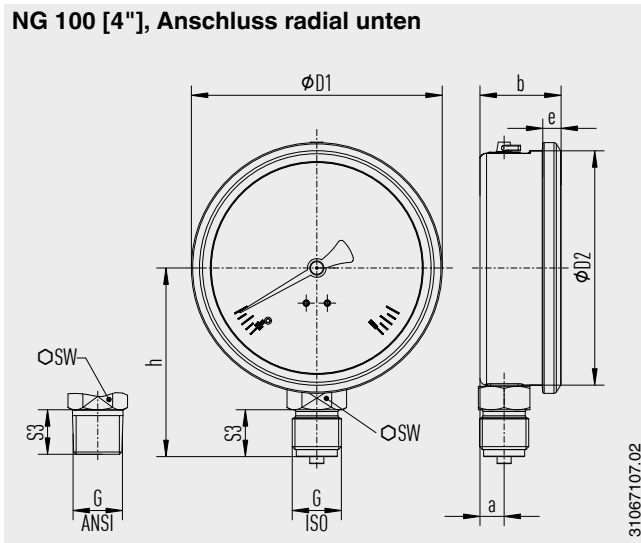
Prozessanschluss mit Gewinde nach ISO 7

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	e	D1	D2	SW
80 [3"]	R ¼	67,5 [2,66]	17 [0,67]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	R ½	69,5 [2,74]	19 [0,75]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]

Prozessanschluss mit Gewinde nach ANSI/B1.20.1

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	e	D1	D2	SW
80 [3"]	¼ NPT	67,5 [2,66]	17 [0,67]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	½ NPT	69,5 [2,74]	19 [0,75]	10,5 [0,41]	31,5 [1,24]	4,5 [0,18]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]

NG 100 [4"], Anschluss radial unten



NG	Gewicht
NG 100 [4"]	0,5 kg [1,1 lb]

Prozessanschluss mit Gewinde nach EN 837-1

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		$h \pm 1 [0,04]$	S3	a	$b \pm 0,5 [0,02]$	e	D1	D2	SW
100 [4"]	G ¼ B	77,5 [3,05]	17 [0,67]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	G ½ B	80,5 [3,17]	20 [0,87]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	80,5 [3,17]	20 [0,87]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]

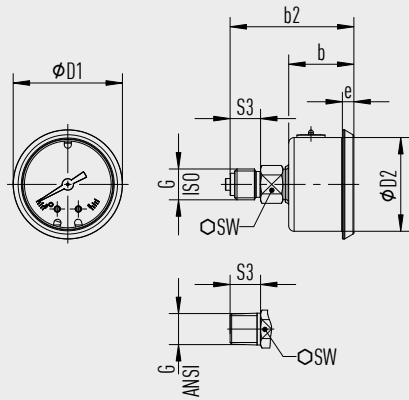
Prozessanschluss mit Gewinde nach ISO 7

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		$h \pm 1 [0,04]$	S3	a	$b \pm 0,5 [0,02]$	e	D1	D2	SW
100 [4"]	R ¼	77,5 [3,05]	17 [0,67]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	R ½	79,5 [3,13]	19 [0,75]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]

Prozessanschluss mit Gewinde nach ANSI/B1.20.1

NG	G	Abmessungen in mm [in]							
		$h \pm 1 [0,04]$	S3	a	$b \pm 0,5 [0,02]$	e	D1	D2	SW
100 [4"]	¼ NPT	77,5 [3,05]	17 [0,67]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	½ NPT	79,5 [3,13]	19 [0,75]	10,5 [0,41]	34,5 [1,36]	8 [0,31]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]

NG 40 [1 1/2"], Anschluss rückseitig zentrisch



31062288.02

NG	Gewicht
NG 40 [1 1/2"]	0,1 kg [0,22 lb]

Prozessanschluss mit Gewinde nach EN 837-1

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		b2 ±1 [0,04]	b ±0,5 [0,02]	S3	D1	D2	SW
40 [1 1/2"]	G 1/8 B	50 [1,97]	28 [1,1]	10 [0,39]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	G 1/4 B	53 [2,08]	28 [1,1]	13 [0,51]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	M10 x 1	51 [2,01]	28 [1,1]	11 [0,43]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]

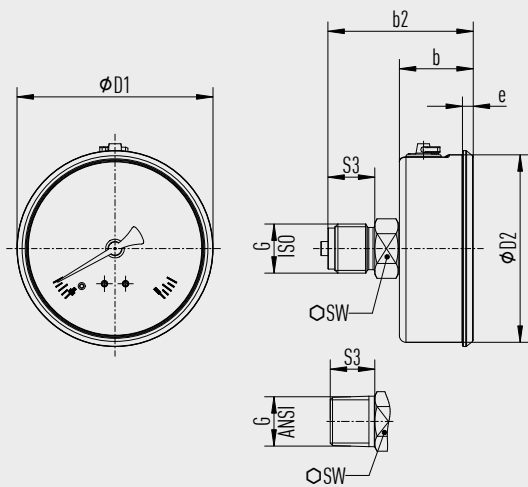
Prozessanschluss mit Gewinde nach ISO 7

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		b2 ±1 [0,04]	b ±0,5 [0,02]	S3	D1	D2	SW
40 [1 1/2"]	R 1/8	50 [1,97]	28 [1,1]	10 [0,39]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	R 1/4	53 [2,08]	28 [1,1]	13 [0,51]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]

Prozessanschluss mit Gewinde nach ANSI/B1.20.1

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		b2 ±1 [0,04]	b ±0,5 [0,02]	S3	D1	D2	SW
40 [1 1/2"]	1/8 NPT	50 [1,97]	28 [1,1]	10 [0,39]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]
	1/4 NPT	53 [2,08]	28 [1,1]	13 [0,51]	47 [1,85]	40 [1,57]	14 [0,55]

NG 80 [3"], Anschluss rückseitig zentrisch



31067077,02

NG	Gewicht
NG 80 [3"]	0,3 kg [0,66 lb]

Prozessanschluss mit Gewinde nach EN 837-1

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		b2 ±1 [0,04]	b ±0,5 [0,02]	S3	D1	D2	SW
80 [3"]	G ¼ B	59 [2,32]	31,5 [1,24]	17 [0,67]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	G ½ B	62 [2,44]	31,5 [1,24]	20 [0,79]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	62 [2,44]	31,5 [1,24]	20 [0,79]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]

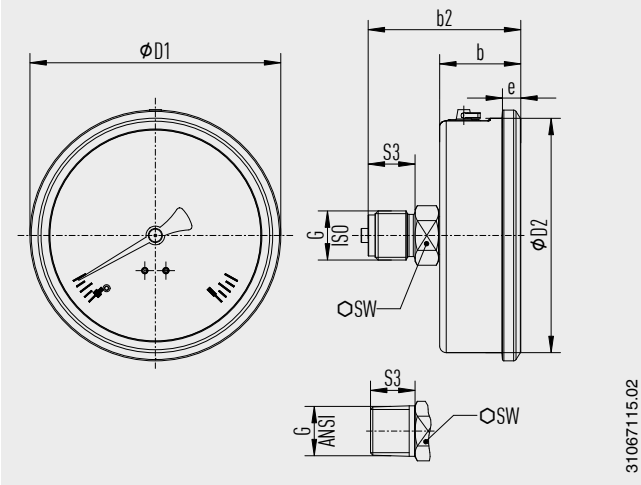
Prozessanschluss mit Gewinde nach ISO 7

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		b2 ±1 [0,04]	b ±0,5 [0,02]	S3	D1	D2	SW
80 [3"]	R ¼	59 [2,32]	31,5 [1,24]	17 [0,67]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	R ½	61 [2,4]	31,5 [1,24]	19 [0,75]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]

Prozessanschluss mit Gewinde nach ANSI/B1.20.1

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		b2 ±1 [0,04]	b ±0,5 [0,02]	S3	D1	D2	SW
80 [3"]	¼ NPT	59 [2,32]	31,5 [1,24]	17 [0,67]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]
	½ NPT	61 [2,4]	31,5 [1,24]	19 [0,75]	83,5 [3,29]	80 [3,15]	22 [0,87]

NG 100 [4"], Anschluss rückseitig zentrisch



NG	Gewicht
NG 100 [4"]	0,5 kg [1,1 lb]

Prozessanschluss mit Gewinde nach EN 837-1

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		$b2 \pm 1 [0,04]$	$b \pm 0,5 [0,02]$	S3	D1	D2	SW
100 [4"]	G ¼ B	62 [2,44]	34,5 [1,36]	17 [0,67]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	G ½ B	65 [2,56]	34,5 [1,36]	20 [0,87]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	M20 x 1,5	65 [2,56]	34,5 [1,36]	20 [0,87]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]









Prozessanschluss mit Gewinde nach ISO 7

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		$b2 \pm 1 [0,04]$	$b \pm 0,5 [0,02]$	S3	D1	D2	SW
100 [4"]	R ¼	62 [2,44]	34,5 [1,36]	17 [0,67]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	R ½	64 [2,52]	34,5 [1,36]	19 [0,75]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]

Prozessanschluss mit Gewinde nach ANSI/B1.20.1

NG	G	Abmessungen in mm [in]					
		$b2 \pm 1 [0,04]$	$b \pm 0,5 [0,02]$	S3	D1	D2	SW
100 [4"]	¼ NPT	62 [2,44]	34,5 [1,36]	17 [0,67]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]
	½ NPT	64 [2,52]	34,5 [1,36]	19 [0,75]	107 [4,21]	100 [3,94]	22 [0,87]

Zubehör und Ersatzteile

Typ	Beschreibung
	910.33 Aufkleber-Set für rote und grüne Kreisbögen → Siehe Datenblatt AC 08.03
	910.17 Dichtungen → Siehe Datenblatt AC 09.08
	910.15 Wassersackrohre → Siehe Datenblatt AC 09.06
	910.13 Überdruckschutzvorrichtung → Siehe Datenblatt AC 09.04
	IV10, IV11 Nadelventil und Multiport-Ventil → Siehe Datenblatt AC 09.22
	IV20, IV21 Block-and-bleed-Ventil → Siehe Datenblatt AC 09.19
	IVM Monoflansch, Prozess- und Geräteausführung → Siehe Datenblatt AC 09.17
	BV Kugelhahn, Prozess- und Geräteausführung → Siehe Datenblatt AC 09.28

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Anschlusslage / Optionen

© 09/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.
Bei unterschiedlicher Auslegung des übersetzten und des englischen Datenblatts ist der englische Wortlaut maßgebend.