

Feinmessmanometer, Sicherheitsausführung Klasse 0,6, NG 160 [6"] Typen 332.30, 333.30

WIKA Datenblatt PM 03.05



weitere Zulassungen
siehe Seite 3

Anwendungen

- Für gasförmige und flüssige, aggressive, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, auch in aggressiver Umgebung
- Präzisionsmessung in Laboratorien
- Messen von Drücken mit hoher Genauigkeit, Überprüfen von Betriebsmanometern
- Erhöhte sicherheitstechnische Anforderungen für Personenschutz
- Mit Gehäuseflüssigkeitsfüllung bei hohen dynamischen Druckbelastungen und Vibrationen

Leistungsmerkmale

- Sicherheitsdruckmessgerät mit bruchsicherer Trennwand nach Anforderungen und Prüfbedingungen gemäß EN 837-1
- Komplett aus CrNi-Stahl
- SchneidENZEIGER für optimale Ablesegenauigkeit
- Verschleißfestes Präzisionszeigerwerk aus CrNi-Stahl
- Anzeigebereiche von 0 ... 0,6 bis 0 ... 1.600 bar [0 ... 10 psi bis 0 ... 20.000 psi]



Feinmessausführung, Sicherheitsausführung,
Typ 332.30

Beschreibung

Das hochwertige Feinmessmanometer Typ 33x.30 ist speziell für erhöhte Sicherheitsanforderung während dem Messen von Drücken mit hoher Genauigkeit und für Kalibrieraufgaben konzipiert. Mit einer Genauigkeitsklasse von 0,6 % ist das Rohrfedermanometer zum Überprüfen von Betriebsmanometern oder zur Präzisionsmessung in Laboratorien geeignet. Optional ist eine Genauigkeit in Klasse 0,25 % für Drücke ≤ 400 bar [6.000 psi] möglich.

Das verschleißfeste Präzisionsmesswerk, die messstoffberührten Teile und das Gehäuse sind aus hochwertigem CrNi-Stahl aufgebaut. WIKA fertigt und qualifiziert das Rohrfedermanometer nach den Anforderungen der europäischen Norm EN 837-1 in der Sicherheitsstufe „S3“. Diese Sicherheitsstufe besteht aus einer nicht splinternden Sichtscheibe, einer bruchsicheren Trennwand zwischen Messsystem und

Zifferblatt sowie einer ausblasbaren Rückwand. Im Fehlerfall ist der Bediener an der Frontseite geschützt, da Messstoffe und Bauteile nur über die Rückseite des Gehäuses austreten können. Für raue Einsatzbedingungen (z. B. Vibrationen) stehen optional alle Geräte auch mit Flüssigkeitsfüllung zur Verfügung.

Die optimale Ablesbarkeit des Gerätes mit Nenngröße 160 mm [6"] wird durch SchneidENZEIGER und Zifferblatt mit Feinteilung erreicht. Zusätzlich kann eine Spiegelskala ausgewählt werden, um den Parallaxefehler zu vermeiden.

Auf Wunsch wird ein Kalibrierzertifikat für dieses Gerät erstellt.

Die sichere Aufbewahrung und Beförderung ist mit einem Transportkoffer (Zubehör) gewährleistet.

Technische Daten

Typen 332.30 und 333.30	
Norm	EN 837-1 Hinweise zur „Auswahl, Anbringung, Behandlung und Bedienung von Manometern“ siehe Technische Information IN 00.05.
Nenngröße (NG)	Ø 160 mm [6"]
Genauigkeitsklasse	<ul style="list-style-type: none"> ■ 0,6 ■ 0,25 (wählbar für Anzeigebereiche ≤ 400 bar) ■ Grade 3A nach ASME B40.100 (wählbar für Anzeigebereiche ≤ 400 bar)
Anzeigebereiche	0 ... 0,6 bar bis 0 ... 1.600 bar [0 ... 10 psi bis 0 ... 20.000 psi] andere Einheiten (z. B. psi, kPa) verfügbar sowie alle entsprechenden Bereiche für negativen bzw. negativen und positiven Überdruck
Skale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einfachskale ■ Spiegelskale
Druckbelastbarkeit	
Ruhebelastung	Skalenendwert
Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
kurzzeitig	1,3 x Skalenendwert
Anschlusslage	Radial unten
Prozessanschluss	G ½ B Andere auf Anfrage
Zulässige Temperatur	
Messstoff	<ul style="list-style-type: none"> ■ +200 °C [392 °F] maximal bei ungefüllten Geräten ■ +100 °C [212 °F] maximal bei Geräten mit Glycerinfüllung (Typ 333.30)
Umgebung	<ul style="list-style-type: none"> ■ -40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F] bei ungefüllten Geräten ■ -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F] bei Geräten mit Glycerinfüllung (Typ 333.30)
Temperatureinfluss	Bei Abweichung von der Referenztemperatur +20 °C [+68 °F] am Messsystem: ≤ ±0,4 %/10 °C [≤ ±0,4 %/18 °F] vom jeweiligen Skalenendwert
Gehäusefüllung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Glycerin
Werkstoffe messstoffberührt	
Prozessanschluss	CrNi-Stahl 316L
Messglied	CrNi-Stahl 316L < 100 bar: Kupferlegierung, Kreisform ≥ 100 bar: CrNi-Stahl 316L, Schraubenform ≥ 1.000 bar: Ni-Fe-Legierung, Schraubenform
Werkstoffe nicht-messstoffberührt	
Gehäuse	CrNi-Stahl Sicherheitsstufe „S3“ nach EN 837-1: Mit bruchsicherer Trennwand und ausblasbarer Rückwand
Ring	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bajonetting, CrNi-Stahl ■ Dreikantfrontring, CrNi-Stahl poliert, mit Bügel
Zeigerwerk	CrNi-Stahl
Zifferblatt	Aluminium, weiß, Skalierung schwarz
Instrumentenzeiger	Aluminium, schwarz (Schneidenzeiger)
Sollwertzeiger	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ohne ■ Aluminium, rot
Sichtscheibe	Mehrschichten-Sicherheitsglas
Schutzart nach IEC/EN 60529	IP65
Justagemedium	<ul style="list-style-type: none"> ■ Flüssigkeit für Anzeigebereiche > 25 bar; Gas für Anzeigebereiche ≤ 25 bar ■ Gas für alle Anzeigebereiche

Zulassungen

Logo	Beschreibung	Land
	EU-Konformitätserklärung Druckgeräterichtlinie, PS > 200 bar; Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil	Europäische Union
	GOST (Option) Metrologie, Messtechnik	Russland
	KazInMetr (Option) Metrologie, Messtechnik	Kasachstan
-	MTSCHS (Option) Genehmigung zur Inbetriebnahme	Kasachstan
	BelGIM (Option) Metrologie, Messtechnik	Belarus
	UkrSEPRO (Option) Metrologie, Messtechnik	Ukraine
	Uzstandard (Option) Metrologie, Messtechnik	Usbekistan
-	CPA (Option) Metrologie, Messtechnik	China
-	CRN Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...) Für Anzeigebereiche ≤ 1.000 bar	Kanada

Zertifikate/Zeugnisse (Option)

- 2.2-Werkzeugzeugnis nach EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Werkstoffnachweis, Anzeigegenauigkeit)
- 3.1-Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)
- PCA-Kalibrierzertifikat, rückführbar und akkreditiert nach ISO/IEC 17025
- Kalibrierzertifikat einer nationalen Akkreditierungsstelle, rückführbar und akkreditiert nach ISO/IEC 17025 auf Anfrage

Zulassungen und Zertifikate siehe Internetseite

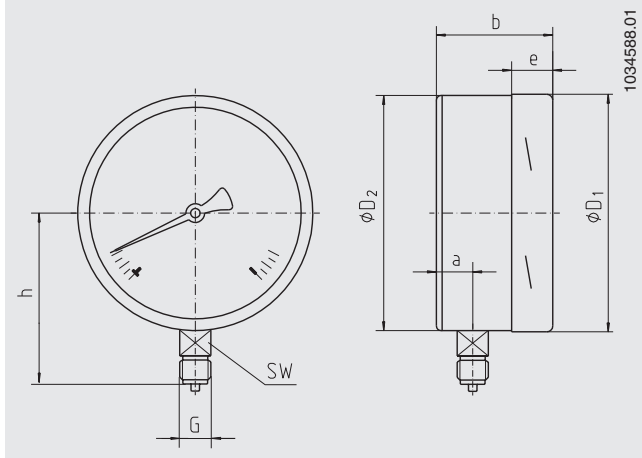
Zubehör

- Dichtungen (Typ 910.17, siehe Datenblatt AC 09.08)
- Befestigungsrand vorn oder hinten, CrNi-Stahl
- Befestigungswinkel hinten, CrNi-Stahl
- Transportkoffer

Abmessungen in mm [in]

Standardausführung

Anschluss radial unten



Anzeigebereich	Maße in mm [in]								Gewicht in kg [lbs]	
	a	b	D ₁	D ₂	e	G	h ±1	SW	Typ 332.30	Typ 333.30
< 100 bar [1.500 psi]	27 [1,063]	65 [2,559]	161 [6,339]	159 [6,26]	17,5 [0,689]	G ½ B	118 [4,646]	22	1,30 [3,483]	2,34 [6,269]
≥ 100 bar [1.500 psi]	41,5 [4,634]	79 [3,11]	161 [6,339]	159 [6,26]	17,5 [0,689]	G ½ B	118 [4,646]	22	1,50 [4,019]	2,70 [7,234]

Prozessanschluss nach EN 837-1 / 7.3

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Anschlusslage / Optionen

© 06/2006 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

WIKA Datenblatt PM 03.05 · 03/2021

Seite 4 von 4

Ihr WIKA Vertriebspartner



ICS Schneider Messtechnik GmbH
Briesestrasse 59
D-16562 Hohen Neuendorf / OT Bergfelde
Tel.: +49 3303 5040-66
Fax: +49 3303 5040-68
E-Mail: info@ics-schneider.de



WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Straße 30
63911 Klingenberg/Germany
Tel. +49 9372 132-0
Fax +49 9372 132-406
info@wika.de
www.wika.de