

IFO 510 - Industrieller Ölfeuchte-Sensor

IFO 510 zur Feuchtemessung in technischen Ölen

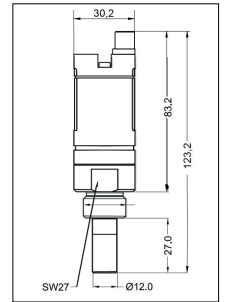


Besondere Vorteile:

- Schnelle Ansprechzeit
- Hochgenaue Messung der Wasseraktivität (a_w), sowie der Prozesstemperatur. Messung ist unabhängig vom jeweiligen Öl-Typ oder Alter.
- Berechnung des absoluten Wassergehalts (PPM), möglich für Transformatorenöl.
- Zwei frei konfigurierbare Analogausgänge sowie Modbus-RTU (RS 485) Schnittstelle verfügbar.

Typische Anwendung ist die Restfeuchtemessung in:

- Transformatorenöl
- Motorenöl
- Schmieröl
- Hydrauliköl
- Dieselmotoren



Abmessung IFO 510

Beispiel-Bestellcode IFO 510:

0699 0100_A1_B1_C1_D1

Prozessanschluss	
A1	G 1/2"
A2	1/2" NPT
Skalierung Analogausgang 1	
B1	Wasseraktivität a_w [] (standard)
B2	Wassergehalt x [ppm]
B3	Temperatur T (°C)
B4	Temperatur T (°F)
Skalierung Analogausgang 2	
C1	Temperatur T (°C) (standard)
C2	Temperatur T (°F)
C3	Wasseraktivität a_w []
C4	Wassergehalt x [ppm]
Öltyp	
D1	Standard Transformatoröl
D2	Kundenspezifisches Öl

Beispiel-Bestellcode Kabel für IFO 510:

0553 0145_A1

Kabel 8-polig	
A1	5 m
A2	10 m
A3	variabel auf Anfrage

Empfehlung:

Einbau in einer stetig durchspülten
Messstelle für optimale Ansprechzeit

ZUBEHÖR

Service-Software IFO 510 inkl. Schnittstellenkabel zum PC (USB) und Steckernetzteil - zur Konfiguration / Parametrierung des IFO 510

BESTELL-NR.

0554 2010

TECHNISCHE DATEN IFO 510

Messbereich Feuchte:	0...1 a_w
Genauigkeit (0...0.9 a_w):	$\pm 0.02 a_w$ bei +23 °C
Genauigkeit (0.9...1.0 a_w):	typisch $\pm 0.03 a_w$ bei +23 °C
Messbereich Temperatur:	0...100 °C
Genauigkeit Temperatur:	$\pm 0,3$ °C
Öltemperatur:	-20...+100 °C
Umgebungstemperatur:	-20...+70 °C
Druckbereich:	bis zu 300 bar
Schnittstellen:	2 x Analogausgang 04...20 mA (3-Draht-Technik), Modbus RTU (RS 485)
Versorgungsspannung:	24 VDC (10...36 VDC)
Schutzart:	IP 66
EMV:	Nach DIN EN 61326-1
Material Gewinde:	1.4404
Material Lochkappe:	1.4301
Anschluss:	M12, 8-polig