

# Kompaktblende

## Für den Direktanbau von Differenzdrucktransmittern

### Typ FLC-CO

WIKA Datenblatt FL 10.10

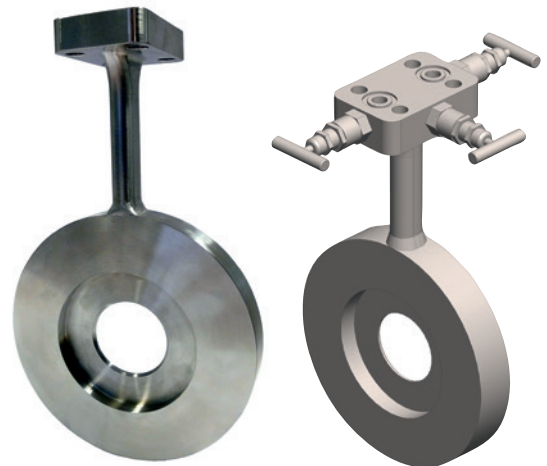
Flow-Compact

#### Anwendungen

- Chemie und Petrochemie
- Prozessanlagen und Energieerzeugung
- Wasseraufbereitung und -verteilung
- Gasverarbeitung und -transport
- Erdölgewinnung und -raffination

#### Leistungsmerkmale

- Kompaktes und robustes Design nach ISO 5167-2
- Einbau zwischen vorhandene Flansche (ASME/EN)
- Komplette Messstelle bestehend aus Blende, Ventilblock und Differenzdrucktransmitter lieferbar
- Einfacher Einbau ohne Wirkdruckleitungen
- Genauigkeit  $\leq \pm 0,5\%$  der tatsächlichen Durchflussrate und eine Wiederholbarkeit der Messung von 0,1 %



**Abb. links:** für den Direktanbau von Differenzdrucktransmittern

**Abb. rechts:** für den Direktanbau von Differenzdrucktransmittern über 3-fach-Ventilblock

#### Beschreibung

Kompaktblenden können für die Messung von Flüssigkeiten, Gasen und Dämpfen problemlos eingesetzt werden.

Differenzdruck-Durchflussmesser kommen bei einer Vielzahl von technischen Anwendungen zum Einsatz. Als primäre Durchflusselemente stellen Steckblenden die weitverbreitetste Lösung dar. Steckblenden zeichnen sich durch einfache Installation und Handhabung aus.

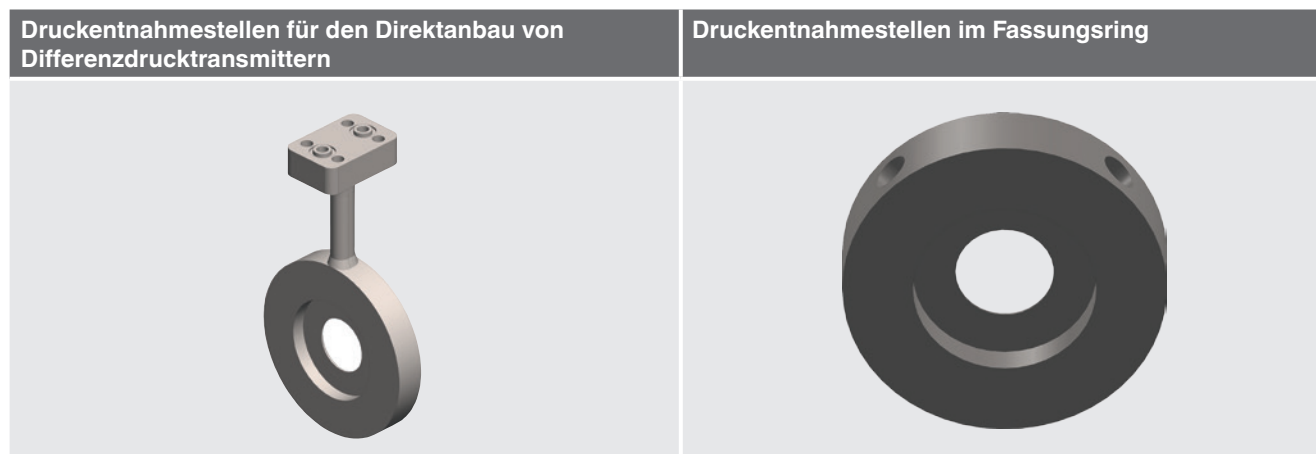
Der durch das primäre Durchflusselement erzeugte Differenzdruck wird üblicherweise durch einen Differenzdrucktransmitter in ein elektrisches Signal umgewandelt, das sich proportional zur Durchflussrate verhält.

Kompaktblenden ermöglichen als Plug-and-Play-Lösung einen einfachen Zusammenbau der Messanordnung, wodurch sich signifikante Kosteneinsparungen erreichen lassen. Differenzdrucktransmitter und Ventilblöcke werden über kompakte Druckentnahmestellen angebracht. Diese Messanordnung hat den Vorteil, dass Wirkdruckleitungen entfallen können.

Standardmäßig wird die Kompaktblende in zwei Beta-Verhältnissen angeboten. Im Falle von kundenspezifischen Anforderungen an das Beta-Verhältnis vereinfacht unsere Software den Auslegungs- und Auswahlprozess.

## Allgemeine technische Daten

Die Öffnung ist konzentrisch zum Fassungsring und deren Einlaufkante ist als Viertelkreisprofil ausgelegt.  
Die Druckentnahmestellen sind als Eckentnahmen ausgeführt.  
Es sind zwei verschiedene Ausführungen erhältlich:



Technische Daten	
Beta-Verhältnis	Standard 0,40 oder 0,65 Kundenspezifische Werte werden individuell berechnet
Zentrierung	mittels Flanschbolzen
Dichtflächenbeschaffenheit	3,2 ... 6,3 µm (125 ... 250 AARH)

Weitere Bohrungsvarianten auf Anfrage

## Technische Daten (Ausführung für Direktanbau)

### Rohrgröße

2 ... 14" nach ANSI/ASME  
DN 50 ... 350 nach EN

### Druckstufen

Class 150, 300, 600 Raised Face (RF) nach ANSI/ASME B16.5  
PN 16, 40, 100 Raised Face (RF) nach EN 1092

### Werkstoff

AISI 316/L

### Blendenkörper

Hergestellt aus Stangenmaterial  
Grundkörperdicke: 30 mm für alle Größen  
Blendendicke: 3 oder 6 mm

### Druckentnahme

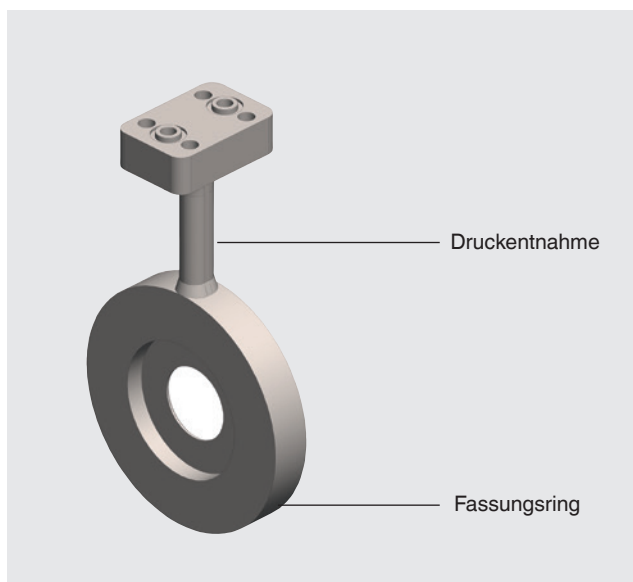
Gleiche Form und Abmessungen für alle Größen und Anschlussmöglichkeiten

### Maximaler Betriebsdruck

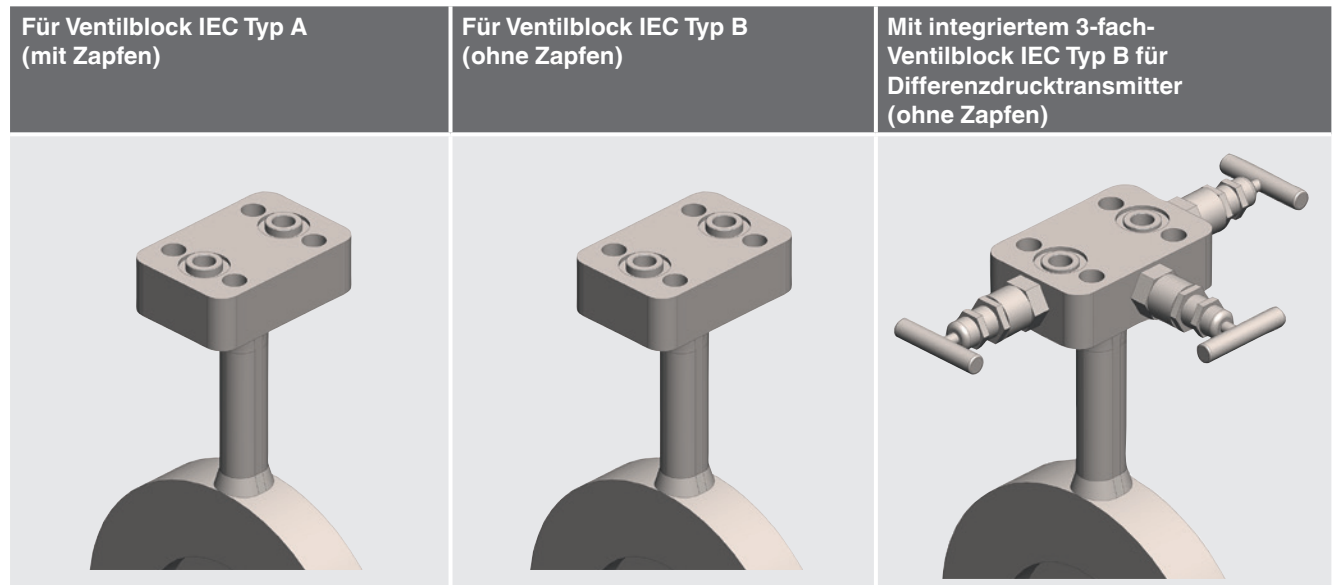
600# nach ANSI B16.5  
PN 100 nach EN 1092

### Maximale Betriebstemperatur

Begrenzt durch die maximale zulässige Temperatur des Differenzdrucktransmitters



## Anschlussvarianten

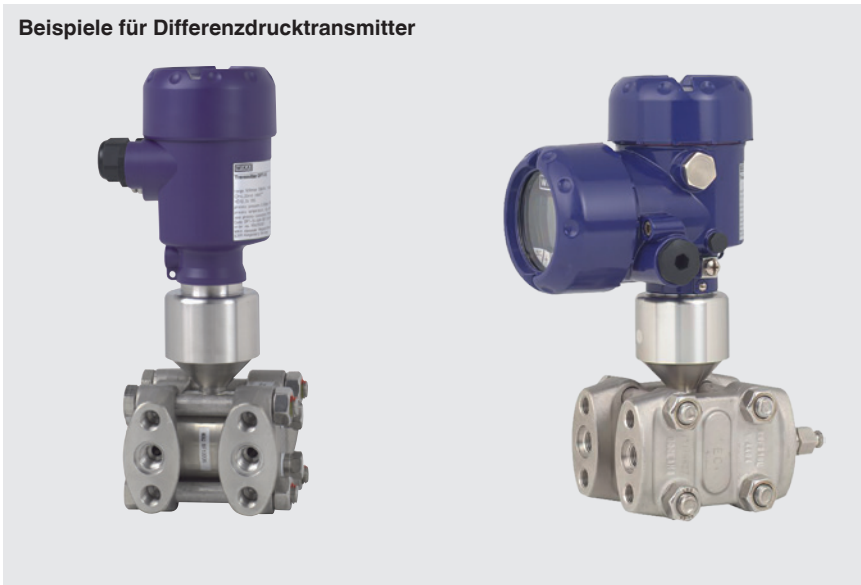


Kundenspezifische Anschlüsse auf Anfrage

## Optionen

- Angebautes Differenzdruckmanometer oder -transmitter
- Angebautes Schutzrohr mit Thermometer
- Flachdichtungen und Ventilblockdichtung in Graphoil (Standard: PTFE)
- Bolzen und Muttern für Rohrleitungen gemäß Kundenanforderungen

### Beispiele für Differenzdrucktransmitter



### Beispiel für Thermometer



## Technische Daten (Fassungsring)

### Rohrgröße

2 ... 24" nach ANSI/ASME  
DN 50 ... 600 nach EN  
Weitere Größen auf Anfrage

### Druckstufe

Class 150 ... 2500 bei Dichtleiste (RF) und Ring-Joint (RTJ)  
nach ANSI/ASME B16.5  
PN 10 ... 400 bei Dichtleiste (RF) nach EN 1092

### Werkstoffe

AISI 316/316L  
Spezielle Legierungen auf Anfrage

### Blendenkörper

Geschweißt oder aus einem Stück gedreht  
Grundkörperdicke: 25 ... 65 mm

### Druckentnahmen

- NPT-Gewinde
- Schweißstutzen
- Nippel

### Max. Betriebsdruck und Temperatur

Abhängig von Werkstoff, Druckstufe und entsprechende Flanschnorm

### Optionen

Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage (z. B. Dampfmesung über Nippel, Kondensatbehälter, Ventile)

Blendenkörper mit Druckentnahmestellen



© 04/2017 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.